

## DOCUMENT MADE AVAILABLE UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

|  |  |
|--|--|
| International application number:            | <b>PCT/JP2018/034096</b>                           |
| International filing date:                   | <b>14 September 2018 (14.09.2018)</b>              |
| Document type:                               | <b>Certified copy of priority document</b>         |
| Document details:                            | Country/Office: <b>JP</b>                          |
|  | Number: <b>2017-189861</b>                         |
|  | Filing date: <b>29 September 2017 (29.09.2017)</b> |
| Date of receipt at the International Bureau: | <b>27 September 2018 (27.09.2018)</b>              |

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a),(b) or (b-bis)

## **CERTIFICATE OF AVAILABILITY OF A CERTIFIED PATENT DOCUMENT IN A DIGITAL LIBRARY**

The International Bureau certifies that a copy of the patent application indicated below has been available to the WIPO Digital Access Service since the date of availability indicated, and that the patent application has been available to the indicated Office(s) as of the date specified following the relevant Office code:

Document details: Country/Office: **JP**

Filing date: **29 Sep 2017 (29.09.2017)**

Application number: **2017-189861**

Date of availability of document: **02 Oct 2017 (02.10.2017)**

The following Offices can retrieve this document by using the access code:

**JP, US, SE, NZ, KR, EA, IN, BR, GB, AU, ES, NL, IB, EE, CN, MA, FI, DK**

Date of issue of this certificate: **27 Sep 2018 (27.09.2018)**

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2017年 9月29日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2017-189861

パリ条約による外国への出願  
に用いる優先権の主張の基礎  
となる出願の国コードと出願  
番号

The country code and number  
of your priority application,  
to be used for filing abroad  
under the Paris Convention, is

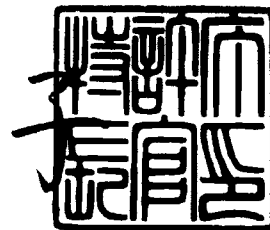
J P 2 0 1 7 - 1 8 9 8 6 1

出 願 人  
Applicant(s): 本田技研工業株式会社

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

2018年 9月27日

宗 像 直



|           |                              |
|-----------|------------------------------|
| 【書類名】     | 特許願                          |
| 【整理番号】    | 17P0957HK                    |
| 【提出日】     | 平成29年 9月29日                  |
| 【あて先】     | 特許庁長官殿                       |
| 【国際特許分類】  | H01M 2/10                    |
| 【発明者】     |                              |
| 【住所又は居所】  | 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 |
| 【氏名】      | 松元 隆志                        |
| 【発明者】     |                              |
| 【住所又は居所】  | 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研究所内 |
| 【氏名】      | 藤井 徳明                        |
| 【特許出願人】   |                              |
| 【識別番号】    | 000005326                    |
| 【氏名又は名称】  | 本田技研工業株式会社                   |
| 【代理人】     |                              |
| 【識別番号】    | 100077665                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 千葉 剛宏                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100116676                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 宮寺 利幸                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100191134                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 千馬 隆之                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100149261                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 大内 秀治                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100136548                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 仲宗根 康晴                       |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100136641                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 坂井 志郎                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100180448                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 関口 亨祐                        |
| 【選任した代理人】 |                              |
| 【識別番号】    | 100169225                    |
| 【弁理士】     |                              |
| 【氏名又は名称】  | 山野 明                         |
| 【手数料の表示】  |                              |
| 【予納台帳番号】  | 001834                       |
| 【納付金額】    | 14,000円                      |

【提出物件の目録】

|           |         |   |
|-----------|---------|---|
| 【物件名】     | 特許請求の範囲 | 1 |
| 【物件名】     | 明細書     | 1 |
| 【物件名】     | 図面      | 1 |
| 【物件名】     | 要約書     | 1 |
| 【包括委任状番号】 | 1606886 |   |

【書類名】明細書

【発明の名称】 バッテリパック

【技術分野】

【0001】

本発明は、セルホルダに保持された複数の電池セルを有するバッテリーコアパックと、バッテリーコアパックを収容するケースとを備えるバッテリーパックに関する。

【背景技術】

【0002】

例えば、電動アシスト自転車や、電動バイク等の電動車両に着脱可能に搭載されるバッテリーパックとして、セルホルダに保持された複数の電池セルを有するバッテリーコアパックと、該バッテリーコアパックを収容するケースとを備えるものが知られている。

【0003】

この種のバッテリーパックについて、電池セルの放熱を促すため、例えば、特許文献1には、バッテリーコアパックの側面とケースとの間に放熱シートを介在させることが提案されている。放熱シートは、バッテリーコアパックの側面とケースとの間で厚さ方向に圧縮され、弾性変形した状態に維持されることが好ましい。この場合、バッテリーコアパックの側面とケースの内面との両方に放熱シートを密着させることができる。その結果、電池セルの熱を、放熱シートを介してケースへと効率的に伝導させることができることで、バッテリーパックの放熱性を高めることが可能になる。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献1】 特開2009-176689号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ところで、上記のバッテリーパックでは、電動車両等に対する着脱作業の際に落下すること等によって、衝撃荷重が加えられる場合がある。上記のように、バッテリーパックの放熱性を向上させるべく、放熱シートを厚さ方向に圧縮して、弾性変形させた状態では、放熱シートをそれ以上変形させることが困難になる。すなわち、放熱シートによって衝撃荷重を吸収することは難しい。従って、衝撃荷重がケースや放熱シートを介して電池セルに伝わり易くなるため、バッテリーパックの耐衝撃性が低下する懸念がある。

【0006】

本発明は上記した問題を解決するためになされたもので、放熱性及び耐衝撃性の両方を向上させることが可能なバッテリーパックを提供する。

【課題を解決するための手段】

【0007】

上記の目的を達成するため、本発明は、セルホルダに保持された複数の電池セルを有するバッテリーコアパックと、前記バッテリーコアパックを収容するケースとを備えるバッテリーパックであって、前記バッテリーコアパックの側面と前記ケースとの間には、前記電池セルの熱を放熱する放熱シートが介在し、前記放熱シートは、互いに分離して配置される第1部分及び第2部分と、前記第1部分及び前記第2部分を部分的に接続する第3部分と、を有することを特徴とする。

【0008】

このバッテリーパックでは、バッテリーコアパックの側面とケースとの間の第1部分と、第2部分と、第3部分との間に、放熱シートが介在しない間隙部分が存在する。これによって、衝撃荷重がケースを介して放熱シートに伝えられた場合、該放熱シートは、間隙部分に向かって広がるように弾性変形することが可能である。

【0009】

このため、バッテリーコアパックの側面とケースとの間に放熱シートを厚さ方向に圧縮し

て弾性変形させた状態で介在させた場合であっても、放熱シートをさらに弾性変形させて衝撃荷重を吸収することができる。すなわち、電池セルの熱を、放熱シートを介してケースへと効率的に伝導させるべく、バッテリーコアパックの側面とケースに放熱シートを密着させた場合であっても、放熱シートを介して電池セルに耐荷重を超えるような荷重が伝えられることを抑制できる。

【0010】

以上から、このバッテリーパックによれば、放熱性及び耐衝撃性の両方を向上させることが可能である。また、このバッテリーパックでは、例えば、ケースやバッテリーコアパックの形状、ケース内でのバッテリーコアパックの配置等に応じて、放熱シートの面積と間隙部分の面積との割合等を調整することにより、種々の仕様のバッテリーパックについて、容易に放熱性及び耐衝撃性を向上させることができる。

【0011】

上記のバッテリーパックにおいて、前記第3部分は、前記第1部分と前記第2部分との間を延在する複数の帯状であることが好ましい。この場合、電池セルの放熱を促すために必要な放熱シートの面積と、放熱シートを良好に変形させるために必要な間隙部分の面積との両方を適切な大きさとすることが容易になり、バッテリーパックの放熱性及び耐衝撃性の更なる向上を図ることが可能になる。

【0012】

上記のバッテリーパックにおいて、前記セルホルダは、複数の前記電池セルの電極を露出させる露出部を有し、前記放熱シートは、前記露出部と前記ケースとの間に介在し、前記第1部分に臨む前記電極と、前記第2部分に臨む前記電極との間に配置された前記電極が臨む位置に前記第3部分が配置されていることが好ましい。この場合、セルホルダから露出する複数の電池セルの電極とケースとの間に、第1部分と、第2部分と、第3部分とがそれぞれ配置される。このため、衝撃荷重の吸収性を高めるべく放熱シートに間隙部分を設けても、該放熱シートによって電池セルの熱をケースへと効率的に伝えることが可能になる。その結果、放熱性及び耐衝撃性の両方に優れたバッテリーパックを得ることができる。

【0013】

上記のバッテリーパックにおいて、前記第1部分及び前記第2部分の少なくとも何れか一方に、スリットが設けられることが好ましい。この場合、第1部分及び第2部分のスリットによっても、放熱シートが介在しない間隙部分が形成される。これによって、衝撃荷重がケースを介して放熱シートに伝えられた場合に、該放熱シートを一層良好に弾性変形させて、該衝撃荷重を吸収することができる。その結果、バッテリーパックの放熱性及び耐衝撃性の両方をより効果的に向上させることが可能になる。また、放熱シートの面積と間隙部分の面積との割合等のさらに微細な調整が可能になるため、種々の仕様のバッテリーパックについて、一層容易に放熱性及び耐衝撃性を向上させることが可能になる。

【0014】

上記のバッテリーパックにおいて、前記第1部分及び前記第2部分の少なくとも何れか一方は、前記電極同士の間を臨む位置にスリットが設けられることが好ましい。この場合、衝撃荷重の吸収性を高めるべく第1部分及び第2部分の少なくとも何れか一方にスリットを設けても、該第1部分及び第2部分を介して電池セルの熱をケースへと効率的に伝えることが可能になる。その結果、放熱性及び耐衝撃性の両方に優れたバッテリーパックを得ることができる。

【発明の効果】

【0015】

本発明によれば、バッテリーパックの放熱性及び耐衝撃性の両方を向上させることができる。

【図面の簡単な説明】

【0016】

【図1】本発明の実施形態に係るバッテリーパックの概略斜視図である。

【図2】放熱シートが設けられたバッテリーコアパックの側面図である。

【図3】バッテリーコアパックの分解斜視図である。

【図4】変形例に係る放熱シートが設けられたバッテリーコアパックの側面図である。

【発明を実施するための形態】

【0017】

本発明に係るバッテリーパックについて好適な実施形態を挙げ、添付の図面を参照しながら詳細に説明する。

【0018】

図1は、本実施形態に係るバッテリーパック10の概略斜視図である。なお、図1では、理解を容易にするべく、外殻ケース12を二点鎖線で示し、該外殻ケース12の内側に配置される構成要素を図示している。

【0019】

バッテリーパック10は、例えば、電動アシスト自転車や、電動バイク等の電動車両（不図示）に着脱可能に搭載される携帯式のバッテリーパック10として好適に適用することができる。そこで、以下では、バッテリーパック10が電動車両に搭載される例について説明するが、特にこれに限定されるものではなく、バッテリーパック10は、電力を必要とする様々な機器に適用することができる。また、バッテリーパック10の上下方向は、該バッテリーパック10を電動車両に搭載した際の鉛直方向（図1の矢印X1、X2方向）を基準とする。

【0020】

図1に示すように、バッテリーパック10は、ケース14と、2個のバッテリーコアパック16a、16bを連結した連結体18と、放熱シート20と、バッテリー管理装置（Battery Management Unit: BMU）24と、不図示のコネクタ部とを主に備える。ケース14は、例えば、アルミニウム等の金属や、樹脂（繊維強化樹脂を含む）等から形成することができる。また、ケース14は、連結体18の底面を覆うボトムケース26と、該ボトムケース26の上端部に取り付けられ、連結体18の側面を覆う外殻ケース12と、該外殻ケース12の上端部に取り付けられ、連結体18の上面を覆うトップケース28とを有する。

【0021】

ボトムケース26は、上端部に開口が設けられた筐体であり、内部にコネクタ部等が収容される。コネクタ部は、例えば、該ボトムケース26の底壁に形成された切り欠き等を介してケース14の外部に露出し、電動車両の電力供給口、又は連結体18を充電するための充電装置に対して接続可能となっている。なお、上記の切り欠き、電力供給口、充電装置は何れも不図示である。コネクタ部を電力供給口又は充電装置に接続することで、不図示のリード線等によって、電力供給口又は充電装置と連結体18とを、BMU24を介して電氣的に接続することができる。

【0022】

外殻ケース12は、上下方向の両端部に開口が設けられている。外殻ケース12の下端側の開口にボトムケース26の上端側の一部が挿入される。外殻ケース12に挿入されたボトムケース26の上端よりも上側の外殻ケース12の内壁には、該外殻ケース12の周方向に沿って下側固定溝30が形成されている。この下側固定溝30に、連結体18をその下側から支持する下側バッテリーコアパックフレーム32が固定されている。ボトムケース26の底面には、下側バッテリーコアパックフレーム32に向かって突出する凸部が設けられ、該凸部と下側バッテリーコアパックフレーム32とがボルト等によって固定されている（何れも不図示）。

【0023】

外殻ケース12の上端側の開口にトップケース28の下端側の一部が挿入される。外殻ケース12に挿入されたトップケース28の下端よりも下側の外殻ケース12の内壁には、上側固定溝34が形成され、該上側固定溝34に、連結体18の上端面に当接する上側バッテリーコアパックフレーム36が固定されている。この上側バッテリーコアパックフレー



ム 3 6 と下側バッテリーコアパックフレーム 3 2 との間に連結体 1 8 が挟持される。

【0024】

トップケース 2 8 は、下端部に開口が設けられた筐体であり、上端面には、バッテリーパック 1 0 を持ち運ぶ際に把持することが可能なハンドル部 3 8 が設けられている。また、トップケース 2 8 と上側バッテリーコアパックフレーム 3 6 も、ボトムケース 2 6 と下側バッテリーコアパックフレーム 3 2 と同様にボルト（不図示）等によって固定されている。

【0025】

連結体 1 8 を構成する 2 個のバッテリーコアパック 1 6 a、1 6 b は、互いに略同様に構成される。そこで、2 個のバッテリーコアパック 1 6 a、1 6 b の互いに対応する構成要素には、同一の参照符号を付して共通に説明する。また、2 個のバッテリーコアパック 1 6 a、1 6 b を互いに区別しないときには、総称してバッテリーコアパック 1 6 ともいう。

【0026】

図 1 ～図 3 に示すように、バッテリーコアパック 1 6 は、複数の電池セル 4 0（図 3 参照）と、セルホルダ 4 2 とを有する。図 1 に示すように、本実施形態では、バッテリーコアパック 1 6 とコネクタ部との間に不図示の配線等を收容する空間 4 3（図 1 参照）を形成するべく、バッテリーコアパック 1 6 は、その下端側の一部が切り欠かれた形状となっている。

【0027】

図 3 に示すように、電池セル 4 0 は、例えば、円筒状であり、軸方向の両端部に正極端子 4 4 及び負極端子 4 6 がそれぞれ設けられている。電池セル 4 0 の好適な種類としては、リチウムイオン二次電池を挙げることができるが、特にこれに限定されず、例えば、ニッケル水素電池やニッケルカドミウム電池等の二次電池を用いてもよい。

【0028】

セルホルダ 4 2 は、正極側ホルダ 4 2 a 及び負極側ホルダ 4 2 b を組み合わせて構成され、複数の電池セル 4 0 を保持する保持部 5 0 と、露出部 5 2 が設けられた押さえ板部 5 3 と、保持部 5 0 及び押さえ板部 5 3 を囲む周壁部 5 4 とを有する。正極側ホルダ 4 2 a の露出部 5 2 から正極端子 4 4（電極）が露出し、負極側ホルダ 4 2 b の露出部 5 2 から負極端子 4 6（電極）が露出する。

【0029】

なお、以下では、セルホルダ 4 2 について、上記の上下方向（以下、X 方向ともいう）と、電池セル 4 0 の軸方向（図 3 の矢印 Y 1、Y 2 方向、以下、Y 方向ともいう）と、上下方向及び軸方向の両方に直交する方向（図 3 の矢印 Z 1、Z 2 方向、以下、Z 方向ともいう）とを基準として説明する。

【0030】

保持部 5 0 は、複数の挿通孔 5 6 を有し、電池セル 4 0 を該挿通孔 5 6 にそれぞれ挿通した状態で保持する。挿通孔 5 6 は、Y 方向に沿って延在し、その延在方向の両端の開口から電池セル 4 0 の正極端子 4 4 又は負極端子 4 6 をそれぞれ露出させる。挿通孔 5 6 の径は、電池セル 4 0 の外径に応じた大きさである。保持部 5 0 に保持された複数の電池セル 4 0 は、それぞれの正極端子 4 4 同士が面一に配置され、且つそれぞれの負極端子 4 6 同士が面一に配置される。また、保持部 5 0 に保持された複数の電池セル 4 0 の周面同士の間には、絶縁樹脂等からなるポッティング材（不図示）が充填されてもよい。

【0031】

押さえ板部 5 3 は、保持部 5 0 の Y 方向の両端側にそれぞれ設けられ、挿通孔 5 6 の開口に対応する位置に露出部 5 2 として貫通孔が形成されている。挿通孔 5 6 の開口及び露出部 5 2 を介して正極端子 4 4 及び負極端子 4 6（以下、これらを総称して電極ともいう）がそれぞれセルホルダ 4 2 の外部に露出する。また、正極端子 4 4 を露出させる露出部 5 2 と、負極端子 4 6 を露出させる露出部 5 2 とのそれぞれを覆うように、複数のバスバープレート 6 0（図 1 及び図 2 参照）が押さえ板部 5 3 に取り付けられる。押さえ板部 5 3 には、バスバープレート 6 0 同士の間介在して互いを絶縁する突条部 6 2 が設けられている。

#### 【0032】

一方のバッテリーコアパック16aの負極端子46側と、他方のバッテリーコアパック16bの正極端子44側とが互いに対向するように、2個のバッテリーコアパック16a、16bが連結されて連結体18が形成されている。

#### 【0033】

一方のバッテリーコアパック16aの正極端子44側と、他方のバッテリーコアパック16bの負極端子46側、換言すると、連結体18のY方向の両側の側面（以下、単に側面ともいう）は、外殻ケース12の内面側に臨む。

#### 【0034】

複数のバスバープレート60のそれぞれは、正極端子44同士又は負極端子46同士を所定の個数ずつ並列に接続するものであり、露出部52内に進入して電極と接触する突出部64が例えばエンボス加工等によって設けられている。バスバープレート60には、周壁部54の端面に設けられた溝66に挿入される接続端部68がそれぞれ設けられている。この接続端部68と上記のリード線等が接続されることにより、複数のバスバープレート60が、互いに直列に接続された状態でBMU24を介してコネクタ部に接続される。

#### 【0035】

バッテリーコアパック16aの正極側ホルダ42aのY方向一端側（図1の矢印Y2側）の上端部と、バッテリーコアパック16bの負極側ホルダ42bのY方向他端側（図1の矢印Y1側）の上端部には、上側に向かって突出する突出壁70がそれぞれ設けられる。突出壁70の上端面に上側バッテリーコアパックフレーム36が当接する。これによって、連結体18と上側バッテリーコアパックフレーム36との間に空間72が形成され、該空間72にBMU24が配設されている（図1参照）。

#### 【0036】

連結体18の側面（露出部52）と、外殻ケース12の内面との間には、放熱シート20が厚さ方向に圧縮された状態でそれぞれ収容される。連結体18のY方向の一端側と他端側にそれぞれ設けられる放熱シート20は互いに同様に構成することができる。このため、以下では、連結体18のY方向の他端側に設けられた放熱シート20について説明し、一端側に設けられた放熱シート20の説明は省略する。

#### 【0037】

図2に示すように、放熱シート20は、例えば、シリコン樹脂等の電池セル40の放熱を促すことができる弾性材料等からなり、第1部分80と、第2部分82と、第3部分84とを有する。

#### 【0038】

第1部分80は、押さえ板部53のZ方向の一端側（図2の矢印Z2側）に設けられた露出部52から露出する負極端子46にバスバープレート60の突出部64を介して臨む。第2部分82は、第1部分80とZ方向に分離して配置され、押さえ板部53のZ方向の他端側（図2の矢印Z1側）に設けられた露出部52から露出する負極端子46にバスバープレート60の突出部64を介して臨む。

#### 【0039】

第3部分84は、第1部分80と第2部分82を部分的に接続する複数の帯状であり、第1部分80に臨む負極端子46と、第2部分82に臨む負極端子46との間に配置された負極端子46にバスバープレート60の突出部64を介して臨む。従って、連結体18の側面と外殻ケース12との間の第1部分80と、第2部分82と、第3部分84との間に、放熱シート20が介在しない間隙部分86が存在する。

#### 【0040】

BMU24は、例えば、バッテリーコアパック16の充放電の制御を行う制御部と、電動車両及び充電装置と通信を行う通信部と、電池セル40の温度や電圧等から検出したバッテリーコアパック16の状態を記憶する記憶部とを有する（何れも不図示）。

#### 【0041】

本実施形態に係るバッテリーパック10は、基本的には以上のように構成される。このバ

バッテリーパック10では、例えば、ハンドル部38を把持してバッテリーパック10を充電装置の近傍に持ち運び、コネクタ部と充電装置とを接続することにより、電池セル40の充電を行うことができる。一方、例えば、ハンドル部38を把持して持ち運んだバッテリーパック10を電動車両に搭載して、コネクタ部と電力供給口とを接続することにより、電池セル40の放電を行うことができる。

【0042】

上記のようにして充電装置や電動車両にバッテリーパック10を着脱する作業を行う際に、バッテリーパック10が落下して衝撃荷重が加えられる場合がある。また、上記のようにして充放電を行うことに伴い、電池セル40が発熱する。

【0043】

このバッテリーパック10では、連結体18の側面と外殻ケース12との間の第1部分80と、第2部分82と、第3部分84との間に、放熱シート20が介在しない間隙部分86が設けられる。従って、上記の衝撃荷重がケース14を介して放熱シート20に伝えられた場合、該放熱シート20は、間隙部分86に向かって広がるように弾性変形して、衝撃荷重を吸収することができる。

【0044】

また、このバッテリーパック10では、連結体18の側面と外殻ケース12との間に、放熱シート20が厚さ方向に圧縮され弾性変形した状態で介在する。これによって、連結体18の側面（バスバープレート60）と外殻ケース12に放熱シート20を密着させることができるため、電池セル40の熱を、放熱シート20を介してケース14へと効率的に伝導させて、放熱することができる。

【0045】

このように、放熱を促すべく、放熱シート20を弾性変形させた状態で連結体18の側面と外殻ケース12との間に配置しても、放熱シート20は間隙部分86に向かって広がるようにさらに弾性変形することが可能である。つまり、バッテリーパック10に加えられた衝撃荷重が放熱シート20を介して電池セル40に伝わることを抑制できるため、電池セル40に耐荷重を超えるような荷重が加えられることを抑制できる。

【0046】

以上から、このバッテリーパック10によれば、放熱性及び耐衝撃性の両方を向上させることが可能である。また、このバッテリーパック10では、例えば、ケース14やバッテリーコアパック16の形状、ケース14内でのバッテリーコアパック16の配置等に応じて、放熱シート20の面積と間隙部分86の面積との割合等を調整することにより、種々の仕様のバッテリーパック10について、容易に放熱性及び耐衝撃性を向上させることができる。

【0047】

上記の通り、バッテリーパック10では、第3部分84が第1部分80と第2部分82との間を延在する複数の帯状である。これによって、電池セル40の放熱を促すために必要な放熱シート20の面積と、放熱シート20を良好に変形させるために必要な間隙部分86の面積との両方を適切な大きさとすることが容易になる。その結果、バッテリーパック10の放熱性及び耐衝撃性の更なる向上を図ることができる。

【0048】

また、バッテリーパック10では、第1部分80、第2部分82、第3部分84が、複数の電池セル40の電極と外殻ケース12との間に介在するようにそれぞれ配置される。このため、衝撃荷重の吸収性を高めるべく放熱シート20に間隙部分86を設けても、該放熱シート20によって電池セル40の熱をケース14へと効率的に伝えることが可能になる。つまり、放熱性及び耐衝撃性の両方に優れたバッテリーパック10を得ることができる。

【0049】

本発明は、上記した実施形態に特に限定されるものではなく、その要旨を逸脱しない範囲で種々の変形が可能である。

【0050】

例えば、バッテリーパック10は、上記の放熱シート20に代えて、放熱シート90を備えてもよい。図4は、変形例に係る放熱シート90が設けられたバッテリーコアパック16bの側面図である。なお、図4に示す構成要素のうち、図1～図3に示す構成要素と同一又は同様の機能及び効果を奏するものに対しては同一の参照符号を付し、詳細な説明を省略する。

#### 【0051】

放熱シート90は、第1部分80及び第2部分82の各々に、複数のスリット80a、82aが設けられていることを除いて、上記の放熱シート20と同様に構成されている。例えば、第1部分80には、負極端子46（電極）同士の間バスバープレート60を介して臨む位置に対して、X方向に沿って延在する複数個のスリット80aが設けられている。また、第2部分82には、負極端子46（電極）同士の間バスバープレート60を介して臨む位置に対して、X方向に沿って延在する複数個のスリット82aが設けられている。

#### 【0052】

この放熱シート90では、間隙部分86に加え、第1部分80及び第2部分82のスリット80a、82aによっても、放熱シート90が介在しない間隙部分92が形成される。つまり、上記の衝撃荷重がケース14を介して放熱シート90に伝えられた場合に、該放熱シート90は、スリット80a、82a内に向かって広がるようにも弾性変形することが可能になるため、該衝撃荷重を一層良好に吸収することができる。その結果、バッテリーパック10の放熱性及び耐衝撃性の両方をより効果的に向上させることが可能になる。また、放熱シート90の面積と間隙部分92の面積との割合等をさらに微細に調整することが可能になるため、種々の仕様のバッテリーパック10について、一層容易に放熱性及び耐衝撃性を向上させることが可能になる。

#### 【0053】

さらに、スリット80a、82aは、負極端子46同士の間位置にバスバープレート60を介して臨むように設けられているため、衝撃荷重の吸収性を高めるべくスリット80a、82aを設けても、第1部分80及び第2部分82を介して電池セル40の熱をケース14へと効率的に伝えることが可能になる。その結果、放熱性及び耐衝撃性の両方に優れたバッテリーパック10を得ることができる。

#### 【0054】

なお、放熱シート90では、第1部分80及び第2部分82の両方の上記の箇所に対して、スリット80a、82aがそれぞれ複数個ずつ設けられることとしたが、特にこれに限定されるものではない。例えば、第1部分80及び第2部分82の何れか一方にのみ、スリット80a、82aが設けられていてもよい。また、スリット80a、82aが設けられる箇所や、スリット80a、82aの延在方向、形状、個数等も特に限定されない。

#### 【0055】

上記の実施形態に係るバッテリーパック10では、2個のバッテリーコアパック16a、16bを連結した連結体18を備えることとした。しかしながら、バッテリーパック10は、1個のバッテリーコアパックのみを備えてもよいし、3個以上のバッテリーコアパックを連結した連結体（不図示）を備えてもよい。

#### 【0056】

また、上記の実施形態では、連結体18の側面におけるZ方向の一端側と他端側に、第1部分80と第2部分82とが互いに分離して配置されることとしたが、特にこれには限定されない。第1部分80と第2部分82は、連結体18の側面上で互いに分離して配置されればよく、例えば、X方向の一端側と他端側に分離して配置されてもよい。さらに、第3部分84の形状や、数も上記の実施形態に限定されるものではなく、セルホルダ42によって保持される電池セル40の電極の配置等に応じて種々に設定することができる。

#### 【符号の説明】

#### 【0057】

10…バッテリーパック

12…外殻ケース

|                  |                            |
|------------------|----------------------------|
| 1 4…ケース          | 1 6、1 6 a、1 6 b…バッテリーコアパック |
| 1 8…連結体          | 2 0、9 0…放熱シート              |
| 4 0…電池セル         | 4 2…セルホルダ                  |
| 4 4…正極端子         | 4 6…負極端子                   |
| 5 2…露出部          | 8 0…第1部分                   |
| 8 0 a、8 2 a…スリット | 8 2…第2部分                   |
| 8 4…第3部分         | 8 6、9 2…間隙部分               |

【書類名】 特許請求の範囲

【請求項 1】

セルホルダに保持された複数の電池セルを有するバッテリーコアパックと、前記バッテリーコアパックを収容するケースとを備えるバッテリーパックであって、

前記バッテリーコアパックの側面と前記ケースとの間には、前記電池セルの熱を放熱する放熱シートが介在し、

前記放熱シートは、互いに分離して配置される第 1 部分及び第 2 部分と、前記第 1 部分及び前記第 2 部分を部分的に接続する第 3 部分と、を有することを特徴とするバッテリーパック。

【請求項 2】

請求項 1 記載のバッテリーパックにおいて、

前記第 3 部分は、前記第 1 部分と前記第 2 部分との間を延在する複数の帯状であることを特徴とするバッテリーパック。

【請求項 3】

請求項 1 又は 2 記載のバッテリーパックにおいて、

前記セルホルダは、複数の前記電池セルの電極を露出させる露出部を有し、

前記放熱シートは、前記露出部と前記ケースとの間に介在し、

前記第 1 部分に臨む前記電極と、前記第 2 部分に臨む前記電極との間に配置された前記電極が臨む位置に前記第 3 部分が配置されていることを特徴とするバッテリーパック。

【請求項 4】

請求項 1 ～ 3 の何れか 1 項に記載のバッテリーパックにおいて、

前記第 1 部分及び前記第 2 部分の少なくとも何れか一方に、スリットが設けられることを特徴とするバッテリーパック。

【請求項 5】

請求項 3 記載のバッテリーパックにおいて、

前記第 1 部分及び前記第 2 部分の少なくとも何れか一方は、前記電極同士の間を臨む位置にスリットが設けられることを特徴とするバッテリーパック。

【書類名】要約書

【要約】

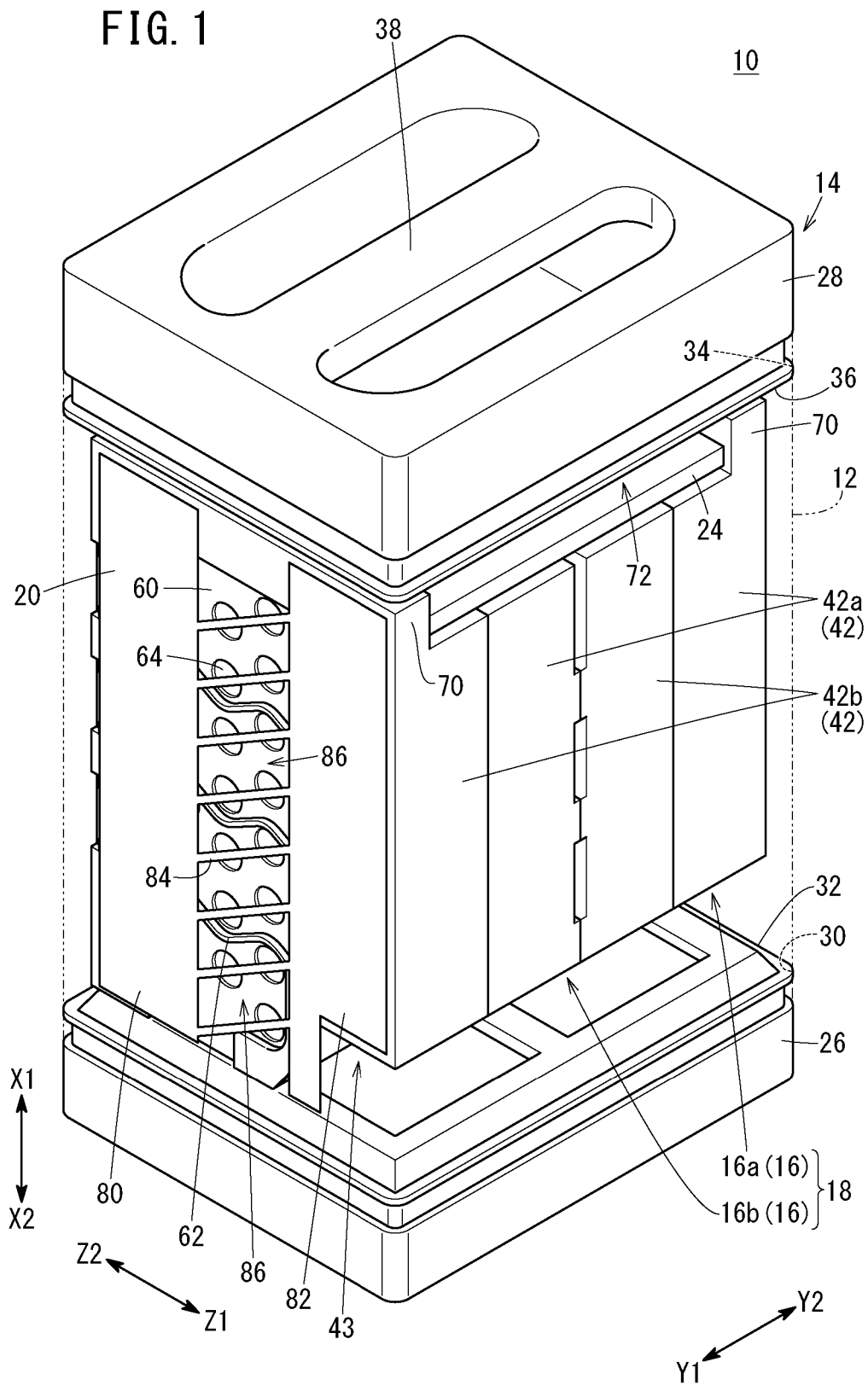
【課題】放熱性及び耐衝撃性の両方を向上させることが可能なバッテリーパックを提供する

。

【解決手段】バッテリーパック10は、セルホルダ42に保持された複数の電池セル40を有するバッテリーコアパック16と、バッテリーコアパック16を収容するケース14とを備える。バッテリーコアパック16の側面とケース14との間には、電池セル40の熱を放熱する放熱シート20が介在する。放熱シート20は、互いに分離して配置される第1部分80及び第2部分82と、第1部分80及び第2部分82を部分的に接続する第3部分84と、を有する。

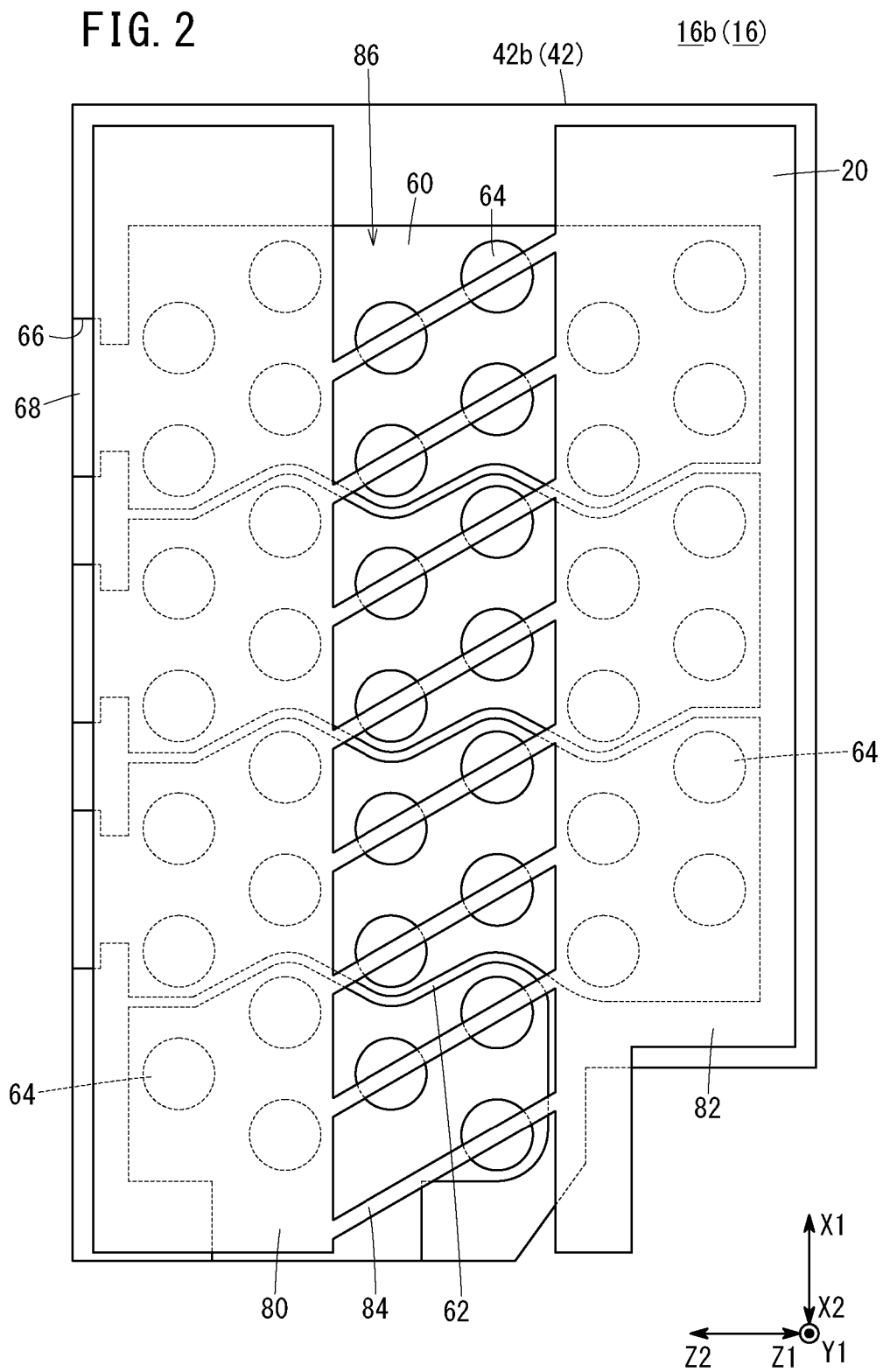
【選択図】図1

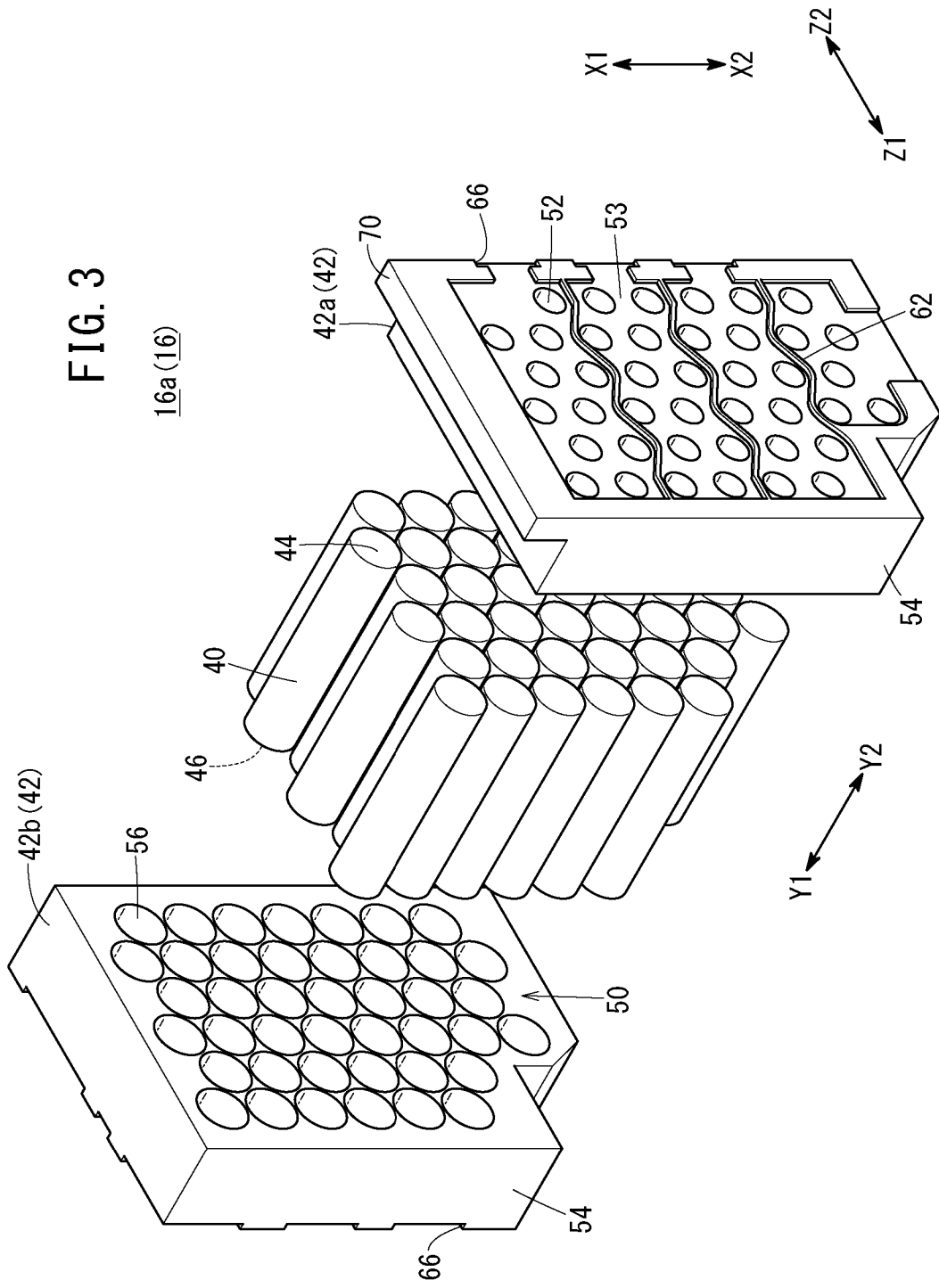
【書類名】 図面  
【図 1】



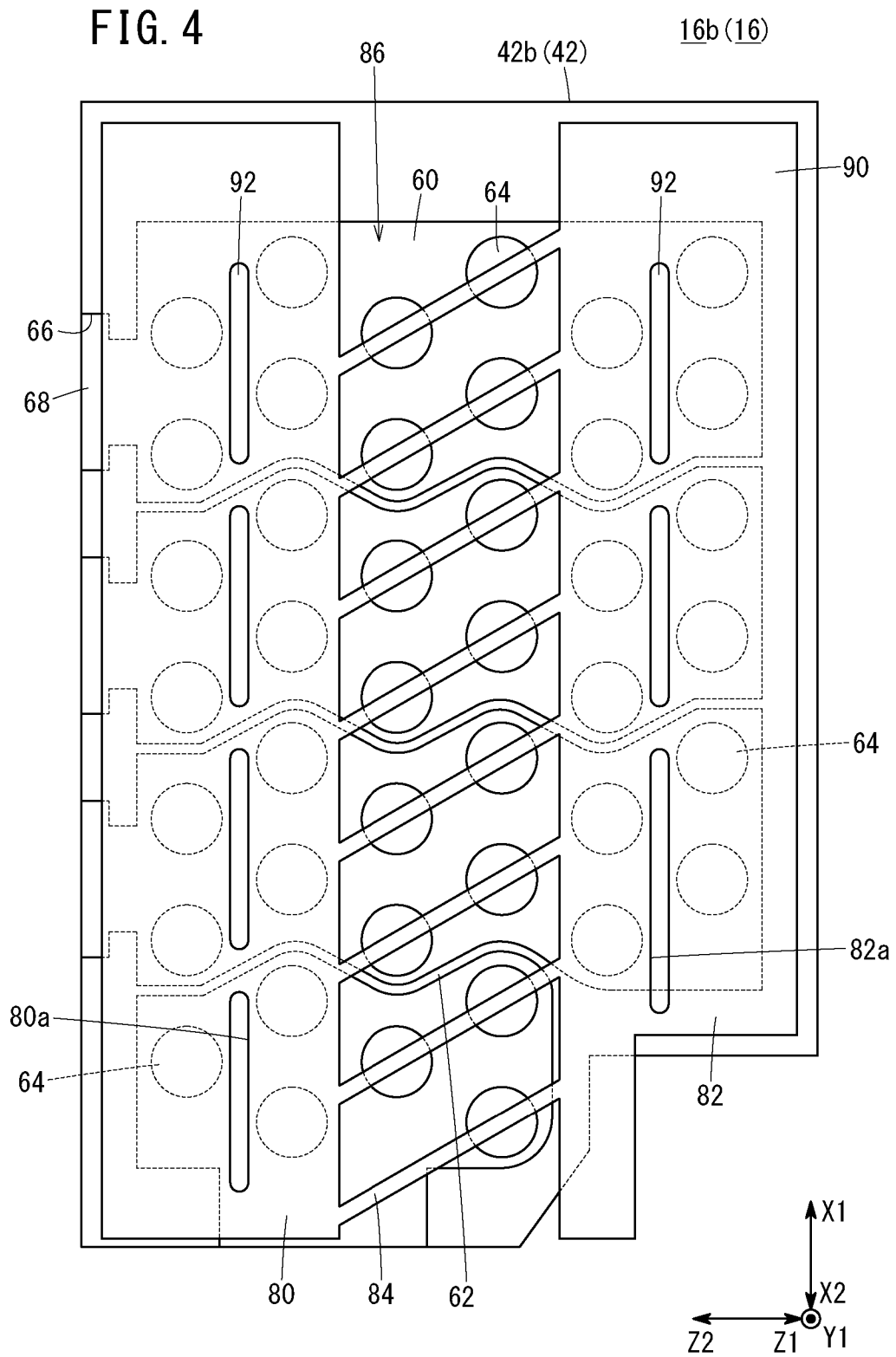


【図 2】





【図4】



出願人履歴

0 0 0 0 0 5 3 2 6

19900906

新規登録

東京都港区南青山二丁目1番1号

本田技研工業株式会社