

## Informationen zur Recherchenstrategie

Pilotphase (vgl. ABI. EPA 2015, A86)

Die Art der auf diesem Blatt enthaltenen Informationen kann sich während des Pilotprojekts zur Verbesserung des Nutzens dieses neuen Dienstes ändern.

Anmeldenummer

PCT/EP2018/072847

ERFINDUNGSBEZEICHNUNG: VERFAHREN ZUM ÜBERWACHEN EINER WERKZEUGMASCHINE,  
INSBESONDERE AUF WERKZEUGBRUCH

ANMELDER: KOMET DEUTSCHLAND GMBH

IPC-KLASSIFIKATION: G05B19/4065

PRÜFER: Abbing, Ralf

KONSULTIERTE DATENBANKEN: EPODOC

KLASSIFIKATIONSSYMBOLLE, DIE DEN RECHERCHENUMFANG DEFINIEREN:

IPC:

CPC: G05B19/4065, B23Q17/09/LOW, B23Q17/0957, B23Q17/0961

FI/F-TERMS:

SCHLAGWÖRTER ODER SONSTIGE ELEMENTE, IN DENEN DIE ERFINDUNG VORKOMMT:  
Bestimmung eines Werkzeug-Bruchs bei einer (rotierenden) Werkzeugmaschine mit Spindel  
Kontinuierliche Überwachung der Leistung  
Fortlaufende Bestimmen eines Leistungsminimalwert  
Längerfristiges Unterschreiten dieses Leistungsminimalwerts zeigt einen Werkzeugbruch an