

## DOCUMENT MADE AVAILABLE UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

International application number:	<b>PCT/JP2018/030940</b>
International filing date:	<b>22 August 2018 (22.08.2018)</b>
Document type:	<b>Certified copy of priority document</b>
Document details:	Country/Office: <b>JP</b>
	Number: <b>2017-165703</b>
	Filing date: <b>30 August 2017 (30.08.2017)</b>
Date of receipt at the International Bureau:	<b>06 September 2018 (06.09.2018)</b>

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a),(b) or (b-bis)

---

## CERTIFICATE OF AVAILABILITY OF A CERTIFIED PATENT DOCUMENT IN A DIGITAL LIBRARY

The International Bureau certifies that a copy of the patent application indicated below has been available to the WIPO Digital Access Service since the date of availability indicated, and that the patent application has been available to the indicated Office(s) as of the date specified following the relevant Office code:

Document details: Country/Office: JP

Filing date: 30 Aug 2017 (30.08.2017)

Application number: 2017-165703

Date of availability of document: 31 Aug 2017 (31.08.2017)

The following Offices can retrieve this document by using the access code:

JP, US, SE, NZ, KR, EA, IN, BR, GB, AU, ES, NL, IB, EE, CN, MA,  
FI, DK

Date of issue of this certificate: 06 Sep 2018 (06.09.2018)

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日  
Date of Application: 2017年 8月30日

出 願 番 号  
Application Number: 特願2017-165703

パリ条約による外国への出願  
に用いる優先権の主張の基礎  
となる出願の国コードと出願  
番号

The country code and number  
of your priority application,  
to be used for filing abroad  
under the Paris Convention, is

J P 2 0 1 7 - 1 6 5 7 0 3

出 願 人  
Applicant(s): 京セラ株式会社

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

2018年 9月 6日

宗 像 直



【書類名】 特許願  
【整理番号】 17P01189  
【提出日】 平成29年 8月30日  
【あて先】 特許庁長官殿  
【国際特許分類】 B03B 5/00  
【発明者】  
    【住所又は居所】 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地 京セラ株式会社内  
    【氏名】 米田 将史  
【発明者】  
    【住所又は居所】 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地 京セラ株式会社内  
    【氏名】 中園 純平  
【特許出願人】  
    【識別番号】 000006633  
    【住所又は居所】 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地  
    【氏名又は名称】 京セラ株式会社  
    【代表者】 谷本 秀夫  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 005337  
    【納付金額】 14,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 要約書 1  
    【物件名】 図面 1

【書類名】明細書

【発明の名称】粒子分離デバイスおよびそれを用いた粒子分離装置

【技術分野】

【0001】

本開示は、粒子分離デバイスおよびそれを用いた粒子分離装置に関する。

【背景技術】

【0002】

従来、流入口と複数の流出口とを有する幅が数 $\mu\text{m}$ ～数百 $\mu\text{m}$ の微小な流路構造（マイクロ流路）を用いて、液体中の粒子を分離抽出する粒子分離デバイスが知られている（例えば、特許文献1を参照。）。このような粒子分離デバイスでは、例えば、複数種類の粒子を含む液体（例えば血液）を流入口へ流入すると、複数種類の粒子（例えば、赤血球や白血球）を分離して、複数の流出口から別々に抽出することができる。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0003】

【特許文献1】特開2012-76016号公報

【発明の概要】

【0004】

本開示の粒子分離デバイスは、第1流路と、第2流路と、複数の分岐流路とを有している。前記第1流路は、流入口を有している。前記第2流路は、前記第1流路に接続されている。前記複数の分岐流路は、前記第2流路に各々接続されており、各々流出口を有している。前記第1流路は、屈曲部と、第1部分と、第2部分とを有している。前記屈曲部は、平面視において、流路が延びる方向が屈曲している。前記第1部分は、平面視において、前記屈曲部に隣接して該屈曲部よりも前記流入口側に位置している。前記第2部分は、平面視において、前記屈曲部に隣接して該屈曲部よりも前記第2流路側に位置している。平面視において、前記第1流路の前記第2部分における幅が、前記第1流路の前記第1部分における幅よりも小さい。

【0005】

本開示の粒子分離装置は、前記粒子分離デバイスと、前記流入口に液体を流入させるためのポンプと、を有している。

【図面の簡単な説明】

【0006】

【図1】本開示の粒子分離デバイスの第1の具体例を模式的に示す平面図である。

【図2】本開示の粒子分離デバイスの第2の具体例を模式的に示す平面図である。

【図3】本開示の粒子分離デバイスの第3の具体例を模式的に示す平面図である。

【図4】本開示の粒子分離デバイスの第4の具体例を模式的に示す平面図である。

【図5】本開示の粒子分離デバイスの第5の具体例を模式的に示す平面図である。

【図6】本開示の粒子分離デバイスの第6の具体例を模式的に示す平面図である。

【図7】本開示の粒子分離デバイスの第7の具体例を模式的に示す平面図である。

【図8】本開示の粒子分離装置の具体例を模式的に示す図である。

【発明を実施するための形態】

【0007】

特許文献1に記載された粒子分離デバイスでは、主流路の上流と下流とを接続するバイパス流路を構成し、バイパス流路の下流側端部から主流路へ流入する液体によって、主流路における一方の壁面側へ液体中の粒子を押しつけ、主流路の一方の壁面に開口した分岐流路へ粒子を流入させて分離する。しかしながら、液体中の粒子がバイパス流路へ流入してしまい、バイパス流路が詰まってしまうことがあった。

【0008】

本開示の粒子分離デバイスは、このようなトラブルの発生を低減することができる。以下、本開示の粒子分離デバイスおよびそれを用いた粒子分離装置について詳細に説明する

。 【0009】

図1は、本開示の粒子分離デバイスの第1の具体例を模式的に示す平面図である。なお、図1においては、作図を容易にするために、隠れた構造を示す本来破線で示すべき線も実線で示している。

【0010】

本開示の粒子分離デバイスは、第1流路10と、第2流路20と、複数の分岐流路(30、40)とを有している。第1流路10は、流入口(開口15)を有している。第2流路20は、第1流路10に接続されている。複数の分岐流路(30、40)は、第2流路20に各々接続されており、各々流出口(開口31、開口41)を有している。第1流路10は、屈曲部14と、第1部分11と、第2部分12とを有している。屈曲部14は、平面視において、流路が延びる方向が屈曲している。第1部分11は、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも流入口(開口15)側に位置している。第2部分12は、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも第2流路20側に位置している。そして、平面視において、第1流路10の第2部分12における幅W2が、第1流路10の第1部分11における幅W1よりも小さい。この構成が、本開示の粒子分離デバイスの基本構成である。本開示の粒子分離デバイスはこの基本構成を有していれば良く、その他の構成は必須ではなく適宜変更が可能である。なお、図1において、第1流路10における、流路が延びる方向が屈曲している部分における内側の角を始点として、流路の幅方向(流路が延びる方向に垂直な方向)に引いた2本の線(図1に点線で示す)で挟まれた部分を屈曲部14とし、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも流入口(開口15)側に位置している幅が一定の部分を第1部分11とし、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも第2流路20側に位置する幅が一定の部分を第2部分12とする。

【0011】

この基本構成により、第1流路10の第2部分および第2流路20において、液体中の粒子を、流路の横断面における一方側へ寄せることができるので、その後の粒子の分離を容易にすることができる。

【0012】

以下、本開示の粒子分離デバイスの第1の具体例について、詳細に説明する。第1流路10、第2流路20および分岐流路(30、40)は、基板55に形成されている。基板55は、種々の材料を用いて形成することができる。例えば、基板55の材料として、アクリル、ポリカーボネート、PDMS(ジメチルポリシロキサン)等の各種樹脂材料や、ガラス、シリコン、セラミクス等の無機材料や、ステンレスなどの各種金属材料を用いることができる。また、複数種類の材料を組み合わせて用いても良い。透明な材料を用いて基板55を構成すると、内部の流路を流れる液体を外部から視認できるので良い。

【0013】

例えば、一方もしくは両方に溝や穴を形成した2枚の基板を、例えば直接接合や接着剤を用いた接合によって貼り合わせることににより、第1流路10、第2流路20および分岐流路(30、40)を有する基板55を容易に作製することができる。溝や穴等の形成には、例えば、ウェットエッチング、ドライエッチング、レーザー加工、機械加工等の従来周知の技術を用いることができる。第1流路10、第2流路20および分岐流路(30、40)の断面形状は、例えば矩形状とすることができるが、矩形以外の断面形状を有する部分があっても良い。流路の深さは一定とするのが良いが、局所的に若干深さが異なる部分が存在しても構わない。第1流路10、第2流路20および分岐流路(30、40)の深さは、例えば、分離する粒子の大きさ等に応じて設定することができ、例えば、 $10\mu\text{m}$ ~ $30\mu\text{m}$ とすることができる。第1流路10、第2流路20および分岐流路(30、40)の幅は、分離する粒子の大きさに応じて設定することができ、例えば、数 $\mu\text{m}$ ~数百 $\mu\text{m}$ 程度とすることができる。

【0014】

第1流路10は、開口15、屈曲部14、第1部分11、第2部分12および第3部分13を有している。開口15は、外部から液体が流入する流入口であり、基板55の上面に開口している。

【0015】

屈曲部14は、平面視において、流路が延びる方向が屈曲している部分である。本具体例では、屈曲部14において、流路が延びる方向が、y方向からx方向へ90°屈曲している。なお、屈曲部14において屈曲する角度は、例えば、略90°（85°～95°）とすることができるが、他の角度としても構わない。

【0016】

第1部分11は、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも開口15側に位置している部分である。第1部分11の幅W1は、例えば、0.4mm～1.6mm程度とすることができる。また、第1部分11と開口15との間に、幅が異なる部分があっても構わない。開口15と屈曲部14との間の長さは、例えば、2mm～10mm程度とすることができる。

【0017】

第2部分12は、平面視において、屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも第2流路20側に位置している部分である。第2部分12の幅W2は、例えば、0.2mm～0.8mm程度であり且つ第1部分11の幅W1より小さい値とすることができる。

【0018】

第3部分13は、平面視において、上流側から下流側に向かうにつれて幅が小さくなる部分である。第3部分13は、第1流路10の下流側の端部に位置する部分であり、第3部分13における下流側（図1における+x方向側）の端部に第2流路20が接続されている。なお、第3部分13を有していることにより、第1流路10から第2流路20への液体の流れをスムーズにすることができるが、場合によっては第3部分13を有しなくても構わない。

【0019】

第2流路20は、第1流路10に接続されており、開口21を有している。開口21は、基板55の下面に開口している。開口21は、第2流路20の下流側の端部に設けられており、第1流路10から流入した液体のうち、分岐流路（30、40）に流入しなかった液体が開口21から流出する。

【0020】

本具体例の粒子分離デバイスは、第2流路20に接続された複数のバイパス流路（22a、22b、22c）を有している。なお、図1では、図示を容易にするために3つのバイパス流路（22a、22b、22c）を有する例を示したが、実際には、例えば、10本～30本程度のバイパス流路を形成することができる。

【0021】

バイパス流路（22a、22b、22c）の各々は、第2流路20の内壁面に開口した2つの接続口を有しており、2つの接続口を介して第2流路20に接続されている。2つの接続口の一方は、第2流路20の上流側（開口15側）に位置しており、2つの接続口の他方は、第2流路20の下流側（開口21側）に位置している。開口15側に位置する接続口の断面の大きさは、分離したい粒子の大きさよりも小さくすると良く、そうした場合には、バイパス流路（22a、22b、22c）への粒子の流入を低減することができる。そして、バイパス流路（22a、22b、22c）の各々において、開口15側に位置する接続口から液体が流入し、開口21側に位置する接続口から液体が第2流路20へ流出する。これにより、第2流路20を流れる液体中の粒子を、第2流路20におけるバイパス流路（22a、22b、22c）と反対側の壁面（図1の-y方向側の壁面）に押しつけることができる。

【0022】

なお、本具体例では、複数のバイパス流路（22a、22b、22c）を有する例を示したが、場合によっては、複数のバイパス流路（22a、22b、22c）を有しな

くても構わない。また、第2流路20の横断面における粒子が流れる位置を制御するために、例えば、第2流路20の内壁に1つ以上の段差または突起を設けるようにしても構わない。

#### 【0023】

分岐流路30は、一方端が複数の流路(30a、30b、30c)に分岐しており、複数の流路(30a、30b、30c)の各々が、第2流路20に接続されている。流路30aは、第2流路20の内壁面に開口した接続口32aを有しており、接続口32aを介して第2流路20に接続されている。流路30bは、第2流路20の内壁面に開口した接続口32bを有しており、接続口32bを介して第2流路20に接続されている。流路30cは、第2流路20の内壁面に開口した接続口32cを有しており、接続口32cを介して第2流路20に接続されている。

#### 【0024】

分岐流路30は、他方端に開口31を有している。開口31は、液体が流出する流出口であり、基板55の下面に開口している。そして、複数の接続口(32a、32b、32c)を介して第2流路20から流入した液体が開口31から外部へ流出する。

#### 【0025】

なお、図1では、図示を容易にするために、分岐流路30の一方端が3本の流路(30a、30b、30c)に分岐した例を示したが、用途に応じて更に多数の流路に分岐することができ、例えば、10本~30本程度の流路に分岐することができる。

#### 【0026】

分岐流路40は、開口41と、接続口42と、を有している。接続口42は第2流路20の内壁面に開口しており、接続口42を介して分岐流路40と第2流路20とが繋がっている。開口41は、液体が流出する流出口であり、基板55の下面に開口している。そして、接続口42を介して第2流路20から流入した液体が開口41から外部へ流出する。

#### 【0027】

接続口32a、接続口32b、接続口32cおよび接続口42は、第2流路20におけるバイパス流路(22a、22b、22c)と反対側の壁面、すなわち、第2流路20における粒子が近接して流れる壁面に設けられている。また、接続口32a、接続口32b、接続口32cおよび接続口42は、液体が流れる方向に沿って並んで設けられている。そして、接続口42は、分岐流路30が有する複数の接続口(接続口32a、接続口32bおよび接続口32c)よりも下流側(流入口である開口15から遠い側)に位置している。

#### 【0028】

分岐流路30が有する複数の接続口(接続口32a、接続口32bおよび接続口32c)の開口の大きさは、分離したい粒子のうちの最も小さいものは流入し、それより大きい粒子は流入し難い大きさに設定される。よって、分離抽出したい粒子のうちの最も小さいものは接続口32a、接続口32bおよび接続口32cから分岐流路30へ流入し、流出口である開口31から外部へ流出する。このようにして、分離したい粒子のうちの1番目に小さいものを開口31から抽出することができる。

#### 【0029】

例えば、血液中の赤血球および白血球を分離抽出する場合には、赤血球の方が白血球よりも小さいため、赤血球は、接続口32a、接続口32bおよび接続口32cから分岐流路30へ流入し、開口31から外部へ流出するため、開口31から赤血球を抽出することができる。この場合には、接続口32a、接続口32bおよび接続口32cの大きさは、例えば15 $\mu$ m程度に設定することができる。

#### 【0030】

接続口42の開口の大きさは、分離したい粒子のうちの2番目に小さいものは流入し、それより大きい粒子は流入し難い大きさに設定することができる。よって、分離抽出したい粒子のうちの2番目に小さいものは接続口42から分岐流路40へ流入し、流出口であ



る開口41から外部へ流出する。このようにして、分離したい粒子のうちの2番目に小さいものを開口41から抽出することができる。例えば、血液中の赤血球および白血球を分離抽出する場合には、白血球の方が赤血球よりも大きいので、白血球は、接続口42から分岐流路40へ流入し、開口41から外部へ流出するため、開口41から白血球を抽出することができる。この場合には、接続口42の大きさは、例えば20 $\mu$ m程度に設定される。

#### 【0031】

開口21は、接続口42よりも下流側（流入口である開口15から遠い側）に位置しており、基板55の下面に開口している。そして、第2流路20に流入した液体のうち、分岐流路30および分岐流路40へ流入しなかった残りの液体が開口21から外部へ流出する。例えば、血液中の赤血球および白血球を分離抽出する場合には、血液から赤血球および白血球の殆どを取り除いた残りの成分を、流出口である開口21から抽出することができる。

#### 【0032】

なお、例えば、血液中の赤血球および白血球を分離抽出する場合、赤血球の大きさおよび白血球の大きさには各々バラツキがあるため、例えば、サイズが小さめの白血球が、最も小さい接続口32a、接続口32bおよび接続口32cを介して分岐流路30に流入し、赤血球とともに流出口（開口31）から抽出されることがある。また、その逆に、分岐流路40の流出口（開口41）から流出した液体中に赤血球が混在することもある。しかしながら、分岐流路30の流出口（開口31）から流出する液体中の赤血球の数は白血球の数よりもはるかに多く、分岐流路40の流出口（開口41）から流出する液体中の赤血球の数は白血球の数よりもはるかに多い。本開示における「分離」とは、このような状態にできることを意味するものであり、1つの混在も無いように分離できることを意味するものではない。

#### 【0033】

このようにして、流入口（開口15）に流入した液体が複数の流出口（開口31、開口41、開口21）から流出し、液体中の粒子を分離して異なる流出口から抽出することができる。

#### 【0034】

本開示の粒子分離デバイスでは、本具体例のように、平面視において、第1流路10が、上流側から下流側に向かうにつれて幅が小さくなる第3部分13を有しており、第2流路20が、第3部分13における下流側の端部に接続されているようにしてもよい。このような構成を有するときには、第1流路10から第2流路20への液体の流れをスムーズにすることができる。

#### 【0035】

また、本開示の粒子分離デバイスでは、本具体例のように、平面視において、屈曲部14において、第1部分11における上流側から下流側へ向かう方向（図1の+y方向）に対して右側へ、液体の流れる方向が屈曲しているとともに、第2流路20において、上流側から下流側へ向かう方向（図1の+x方向）に対して右側に分岐流路（30、40）が接続されているようにしてもよい。このような構成を有するときには、第2流路20における分岐流路（30、40）が接続する側に液体中の粒子を偏らせることができるので、粒子の分離効率を高めることができる。

#### 【0036】

また、本開示の粒子分離デバイスでは、本具体例のように、平面視において、屈曲部14は、第1部分11における上流側から下流側へ向かう方向（図1の+y方向）に対して右側へ屈曲するように構成されており、分岐流路（30、40）は、上流側から下流側へ向かう方向（図1の+x方向）に対して第2流路20の左側に接続されているようにしてもよい。このような構成を有するときには、第2流路20におけるバイパス流路（22a、22b、22c）が接続する側と反対側（図1における-y方向側）に液体中の粒子を偏らせることができるので、バイパス流路（22a、22b、22c）への液体中の粒子

の流入を低減することができる。

#### 【0037】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第2の具体例について説明する。図2は、本開示の粒子分離デバイスの第2の具体例を模式的に示す平面図であり、第3部分13と第2流路20との接続部付近のみを拡大して示した図である。なお、本具体例では、前述した第1の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

#### 【0038】

本具体例では、図2に示すように、平面視において、第2流路20における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面23aと、第1流路10の内壁面16aと、が接する部分23cが、第2流路20における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面23bと、第1流路10の内壁面16bと、が接する部分23dよりも、下流側（流入口である開口15から遠い側であり、図1および図2における+x方向側）に位置している。このような構成を有しているときには、第2流路20における分岐流路（30、40）が接続する側へ液体中の粒子を更に偏らせることができる。また、第2流路20の内壁面23aと第1流路10の内壁面16aとが接する部分23cと、第2流路20の内壁面23bと第1流路10の内壁面16bとが接する部分23dとの、第2流路20における上流側から下流側へ向かう方向（図1および図2における+x方向）に沿った距離は、適宜設定することができるが、例えば、第2流路20の幅方向（図1および図2におけるy方向）の寸法の2倍以上にするとよい。

#### 【0039】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第3の具体例について説明する。図3は、本開示の粒子分離デバイスの第3の具体例を模式的に示す平面図であり、第3部分13と第2流路20との接続部付近のみを拡大して示した図である。なお、本具体例では、前述した第1の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

#### 【0040】

本具体例では、図3に示すように、平面視において、第2流路20における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面24aと、左側の内壁面24aと接する第1流路10の内壁面17aと、が成す角度 $\theta_1$ が、第2流路20における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面24bと、右側の内壁面24bと接する第1流路10の内壁面17bと、が成す角度 $\theta_2$ よりも大きい。このような構成を有しているときには、第2流路20における分岐流路（30、40）が接続する側へ液体中の粒子を更に偏らせることができる。また、角度 $\theta_1$ および角度 $\theta_2$ は、適宜設定することができるが、例えば、 $\theta_1$ は $\theta_2$ の1.5倍～3倍程度とすることができ、 $\theta_1$ は、例えば $60^\circ \sim 90^\circ$ 程度とすることができ、 $\theta_2$ は、例えば $30^\circ \sim 60^\circ$ 程度とすることができ。

#### 【0041】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第4の具体例について説明する。図4は、本開示の粒子分離デバイスの第4の具体例を模式的に示す平面図である。なお、本具体例では、前述した第1の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

#### 【0042】

本具体例では、図4に示すように、平面視において、屈曲部14は、第1部分11における上流側から下流側へ向かう方向（図4の+y方向）に対して左側へ屈曲するように構成されており、分岐流路（30、40）は、上流側から下流側へ向かう方向（図4の-x方向）に対して第2流路20の左側に接続されている。このような構成を有するときには、第2流路20における分岐流路（30、40）が接続する側に液体中の粒子を偏らせることができるので、粒子の分離効率を高めることができる。

#### 【0043】

また、本具体例では、図4に示すように、平面視において、屈曲部14において、第1

部分 1 1 における上流側から下流側へ向かう方向（図 4 の + y 方向）に対して左側へ、液体の流れる方向が屈曲しているとともに、第 2 流路 2 0 において、上流側から下流側へ向かう方向（図 4 の - x 方向）に対して右側にバイパス流路（2 2 a、2 2 b、2 2 c）が接続されている。このような構成を有するときには、第 2 流路 2 0 におけるバイパス流路（2 2 a、2 2 b、2 2 c）が接続する側と反対側（図 4 における - y 方向側）に液体中の粒子を偏らせることができるので、バイパス流路（2 2 a、2 2 b、2 2 c）への液体中の粒子の流入を低減することができる。

【0 0 4 4】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第 5 の具体例について説明する。図 5 は、本開示の粒子分離デバイスの第 5 の具体例を模式的に示す平面図であり、第 3 部分 1 3 と第 2 流路 2 0 との接続部付近のみを拡大して示した図である。なお、本具体例では、前述した第 4 の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

【0 0 4 5】

本具体例では、図 5 に示すように、平面視において、第 2 流路 2 0 における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面 2 5 a と、第 1 流路 1 0 の内壁面 1 8 a と、が接する部分 2 5 c が、第 2 流路 2 0 における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面 2 5 b と、第 1 流路 1 0 の内壁面 1 8 b と、が接する部分 2 5 d よりも、下流側（流入口である開口 1 5 から遠い側であり、図 4 および図 5 における - x 方向側）に位置している。このような構成を有しているときには、第 2 流路 2 0 における分岐流路（3 0、4 0）が接続する側へ液体中の粒子を更に偏らせることができる。また、第 2 流路 2 0 の内壁面 2 5 a と第 1 流路 1 0 の内壁面 1 8 a とが接する部分 2 5 c と、第 2 流路 2 0 の内壁面 2 5 b と第 1 流路 1 0 の内壁面 1 8 b とが接する部分 2 5 d との、第 2 流路 2 0 における上流側から下流側へ向かう方向（図 4 および図 5 における - x 方向）に沿った距離は、適宜設定することができるが、例えば、第 2 流路 2 0 の幅方向（図 4 および図 5 における y 方向）の寸法の 2 倍以上にするとよい。

【0 0 4 6】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第 6 の具体例について説明する。図 6 は、本開示の粒子分離デバイスの第 6 の具体例を模式的に示す平面図であり、第 3 部分 1 3 と第 2 流路 2 0 との接続部付近のみを拡大して示した図である。なお、本具体例では、前述した第 4 の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

【0 0 4 7】

本具体例では、図 6 に示すように、平面視において、第 2 流路 2 0 における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面 2 6 a と、右側の内壁面 2 6 a と接する第 1 流路 1 0 の内壁面 1 9 a と、が成す角度  $\theta 3$  が、第 2 流路 2 0 における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面 2 6 b と、左側の内壁面 2 6 b と接する第 1 流路 1 0 の内壁面 1 9 b と、が成す角度  $\theta 4$  よりも大きい。このような構成を有しているときには、第 2 流路 2 0 における分岐流路（3 0、4 0）が接続する側へ液体中の粒子を更に偏らせることができる。また、角度  $\theta 3$  および角度  $\theta 4$  は、適宜設定することができるが、例えば、 $\theta 3$  は  $\theta 4$  の 1.5 倍～3 倍程度とすることができ、 $\theta 3$  は、例えば  $60^\circ \sim 90^\circ$  程度とすることができ、 $\theta 4$  は、例えば  $30^\circ \sim 60^\circ$  程度とすることができる。

【0 0 4 8】

次に、本開示の粒子分離デバイスの第 7 の具体例について説明する。図 7 は、本開示の粒子分離デバイスの第 7 の具体例を模式的に示す平面図である。なお、本具体例では、前述した第 1 の具体例と異なる部分について説明し、同じ構成要素には同じ符号を付して重複する説明を省略する。

【0 0 4 9】

本具体例では、図 7 に示すように、バイパス流路（2 2 a、2 2 b、2 2 c）に代えてバイパス流路（2 2 d、2 2 e）を有しており、バイパス流路（2 2 d、2 2 e）の各々

が有する2つの接続口のうちの上流側（流入口である開口15に近い側）に位置するものは、屈曲部14の外側の角部の近傍の内壁面に開口している。バイパス流路（22d、22e）の各々が有する2つの接続口のうちの下流側（流入口である開口15から遠い側）に位置するものは、前述した第1の具体例と同様に、第2流路20の内壁面に開口している。すなわち、バイパス流路（22d、22e）は、屈曲部14の外側の角部の近傍と、第2流路20の途中とを接続している。屈曲部では、液体中の粒子が内側に偏って流れ、屈曲部の外側の角部の近傍には粒子が殆ど存在していないため、本具体例で示した構成により、バイパス流路（22d、22e）に粒子が流入してバイパス流路（22d、22e）に詰まりが生じるのを更に低減することができる。

#### 【0050】

次に、本開示の粒子分離装置について説明する。図8は、本開示の粒子分離装置の具体例を模式的に示す図である。本開示の粒子分離装置は、粒子分離デバイス61と、ポンプ62と、を有している。粒子分離デバイス61は、前述した第1の具体例の粒子分離デバイスであり、粒子分離デバイス61の流入口（開口15）とポンプ62とがチューブ63で接続されている。そして、ポンプ62から送られた液体は、チューブ63を通過して粒子分離デバイス61の流入口（開口15）へ流入する。

#### 【0051】

ポンプ62は、粒子を含んだ流体（液体）を粒子分離デバイス61の流入口（開口15）へ流入するためのものであり、既知の種々のポンプを使用することができる。粒子を含んだ少量の液体を一定の流速で粒子分離デバイス61の流入口（開口15）へ流入させる機能を有していることが望ましく、例えばシリンジポンプを好適に使用することができるが、電気浸透流ポンプ、蠕動ポンプ、ガスポンプ等の他のポンプを用いることもできる。

#### 【0052】

チューブ63は、使用する液体に応じて既知の種々の材質からなるチューブを用いて構成することができる。例えば、シリコンチューブを好適に用いることができる。なお、チューブ63は必須ではなく、例えば、粒子分離デバイス61とポンプ62とを直接接続するような場合には、チューブ63を有していなくても構わない。

#### 【0053】

なお、本開示の粒子分離デバイスおよび粒子分離装置は、上述した複数の具体例に限定されるものではなく、種々の変更が可能である。例えば、異なる具体例で示された構成を幾つか組み合わせたとしたような構成としても構わない。

#### 【符号の説明】

#### 【0054】

- 10：第1流路
- 11：第1部分
- 12：第2部分
- 13：第3部分
- 14：屈曲部
- 15、21、31、41：開口
- 20：第2流路
- 22a、22b、22c：バイパス流路
- 30、40：分岐流路
- 61：粒子分離デバイス
- 62：ポンプ

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

流入口を有する第1流路と、  
該第1流路に接続された第2流路と、  
該第2流路に各々接続されており、各々流出口を有する複数の分岐流路と、  
を有する粒子分離デバイスであって、  
平面視において、

前記第1流路は、流路が延びる方向が屈曲している屈曲部と、該屈曲部に隣接して該屈曲部よりも前記流入口側に位置する第1部分と、前記屈曲部に隣接して該屈曲部よりも前記第2流路側に位置する第2部分と、を有しており、

前記第1流路の前記第2部分における幅が、前記第1流路の前記第1部分における幅よりも小さいことを特徴とする粒子分離デバイス。

【請求項2】

平面視において、

前記第1流路は、上流側から下流側に向かうにつれて幅が小さくなる第3部分を有しており、前記第2流路は、前記第3部分における下流側の端部に接続されていることを特徴とする請求項1に記載の粒子分離デバイス。

【請求項3】

平面視において、

前記屈曲部は、前記第1部分における上流側から下流側へ向かう方向に対して右側へ屈曲するように構成されており、

前記分岐流路は、上流側から下流側へ向かう方向に対して前記第2流路の右側に接続されていることを特徴とする請求項1または請求項2に記載の粒子分離デバイス。

【請求項4】

平面視において、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面と、前記第1流路の内壁面と、が接する部分が、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面と、前記第1流路の内壁面と、が接する部分よりも、

下流側に位置していることを特徴とする請求項3に記載の粒子分離デバイス。

【請求項5】

平面視において、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面と、該左側の内壁面と接する前記第1流路の内壁面と、が成す角度が、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面と、該右側の内壁面と接する前記第1流路の内壁面と、が成す角度よりも大きいことを特徴とする請求項3または請求項4に記載の粒子分離デバイス。

【請求項6】

平面視において、

前記屈曲部は、前記第1部分における上流側から下流側へ向かう方向に対して左側へ屈曲するように構成されており、

前記分岐流路は、上流側から下流側へ向かう方向に対して前記第2流路の左側に接続されていることを特徴とする請求項1または請求項2に記載の粒子分離デバイス。

【請求項7】

平面視において、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面と、前記第1流路の内壁面と、が接する部分が、

前記第2流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面と、前記第1流路の内壁面と、が接する部分よりも、

下流側に位置していることを特徴とする請求項6に記載の粒子分離デバイス。

【請求項 8】

平面視において、

前記第 2 流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して右側の内壁面と、該右側の内壁面と接する前記第 1 流路の内壁面と、が成す角度が、

前記第 2 流路における、上流側から下流側へ向かう方向に対して左側の内壁面と、該左側の内壁面と接する前記第 1 流路の内壁面と、が成す角度よりも大きいことを特徴とする請求項 6 または請求項 7 に記載の粒子分離デバイス。

【請求項 9】

請求項 1 乃至請求項 8 のいずれかに記載の粒子分離デバイスと、前記流入口に流体を流入させるためのポンプと、を有することを特徴とする粒子分離装置。

【書類名】 要約書

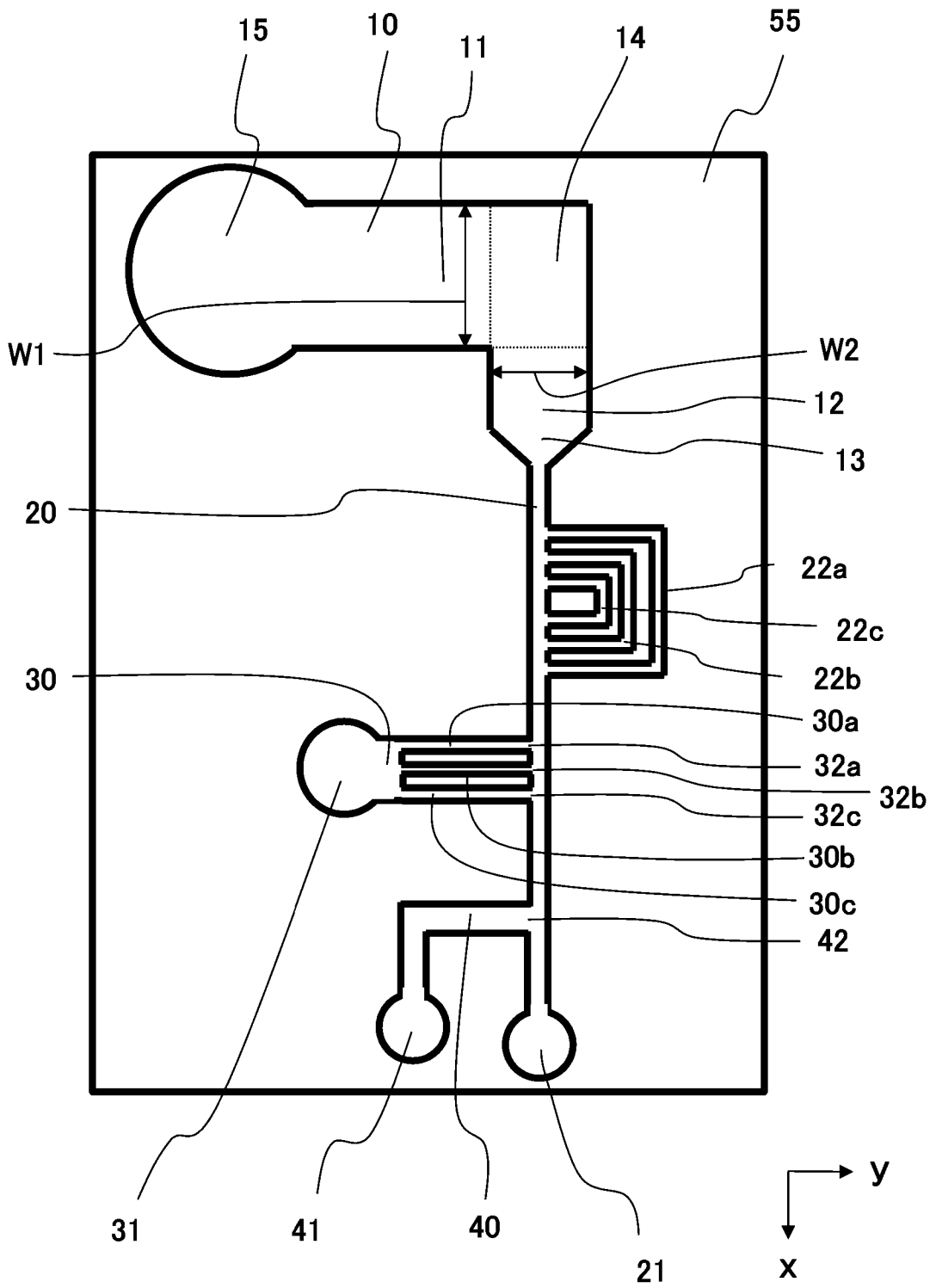
【要約】

【課題】 高性能な粒子分離デバイスを提供する。

【解決手段】 本開示の粒子分離デバイスは、第1流路10と第2流路20と複数の分岐流路(30、40)とを有している。第1流路10は流入口(開口15)を有している。第2流路20は第1流路10に接続されている。複数の分岐流路(30、40)は、第2流路20に各々接続されており各々流出口(開口31、開口41)を有している。第1流路10は屈曲部14と第1部分11と第2部分12とを有している。屈曲部14は平面視において流路が延びる方向が屈曲している。第1部分11は平面視において屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも流入口(開口15)側に位置している。第2部分12は平面視において屈曲部14に隣接して屈曲部14よりも第2流路20側に位置している。平面視において第1流路10の第2部分12における幅W2が第1流路10の第1部分11における幅W1よりも小さい。

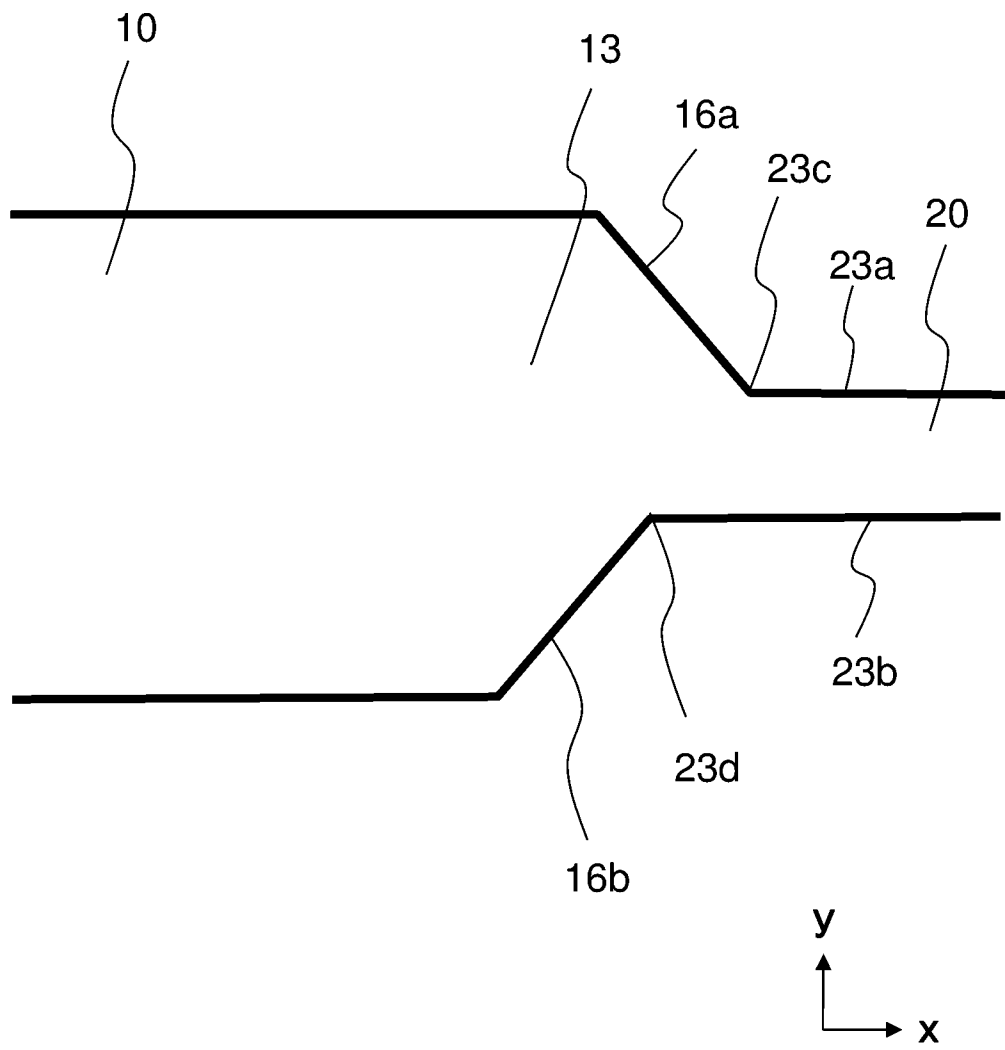
【選択図】 図1

【書類名】 図面  
【図 1】

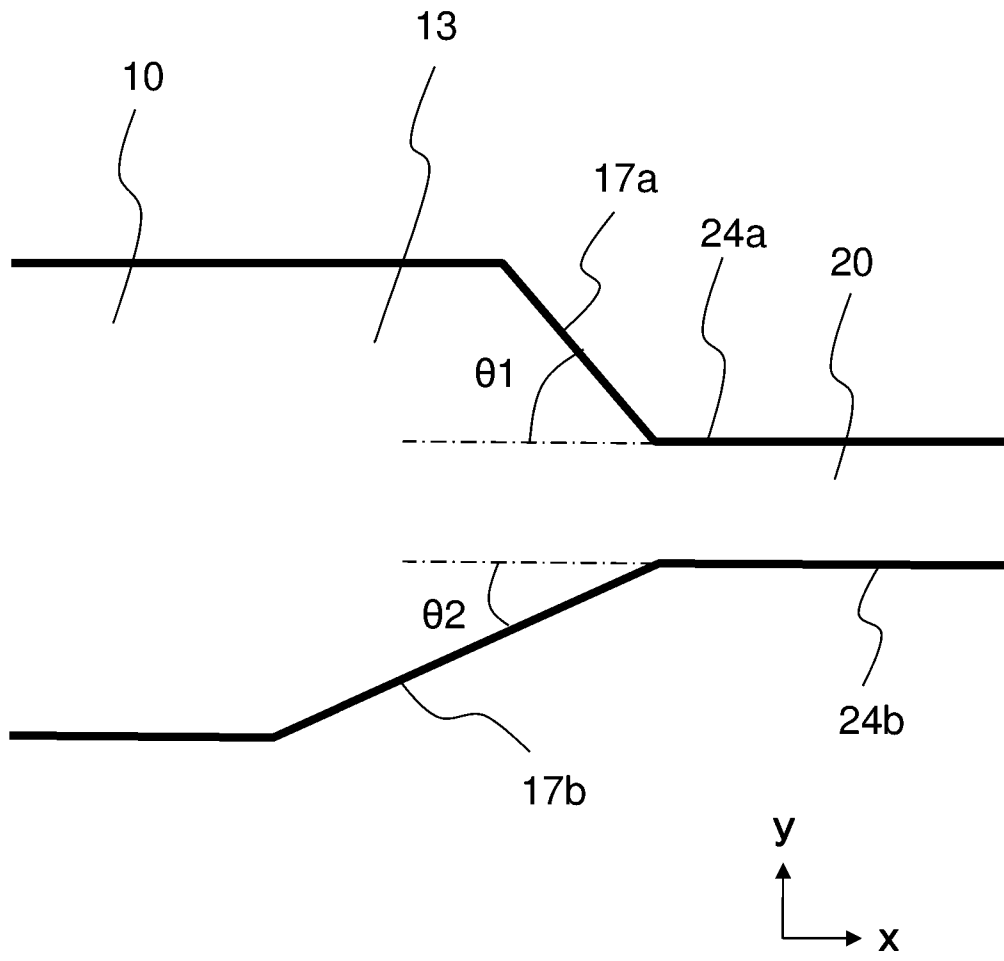




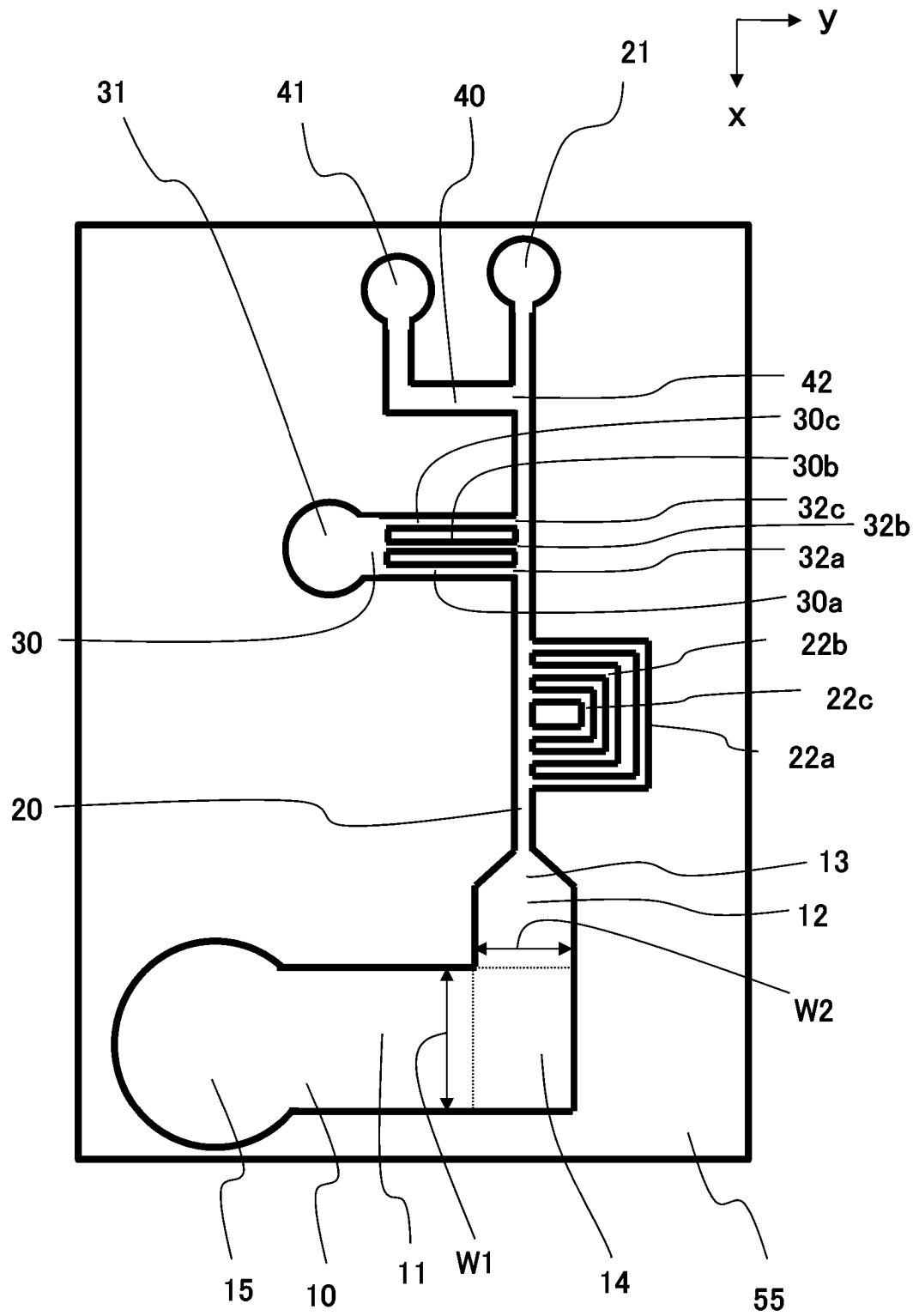
【图 2】



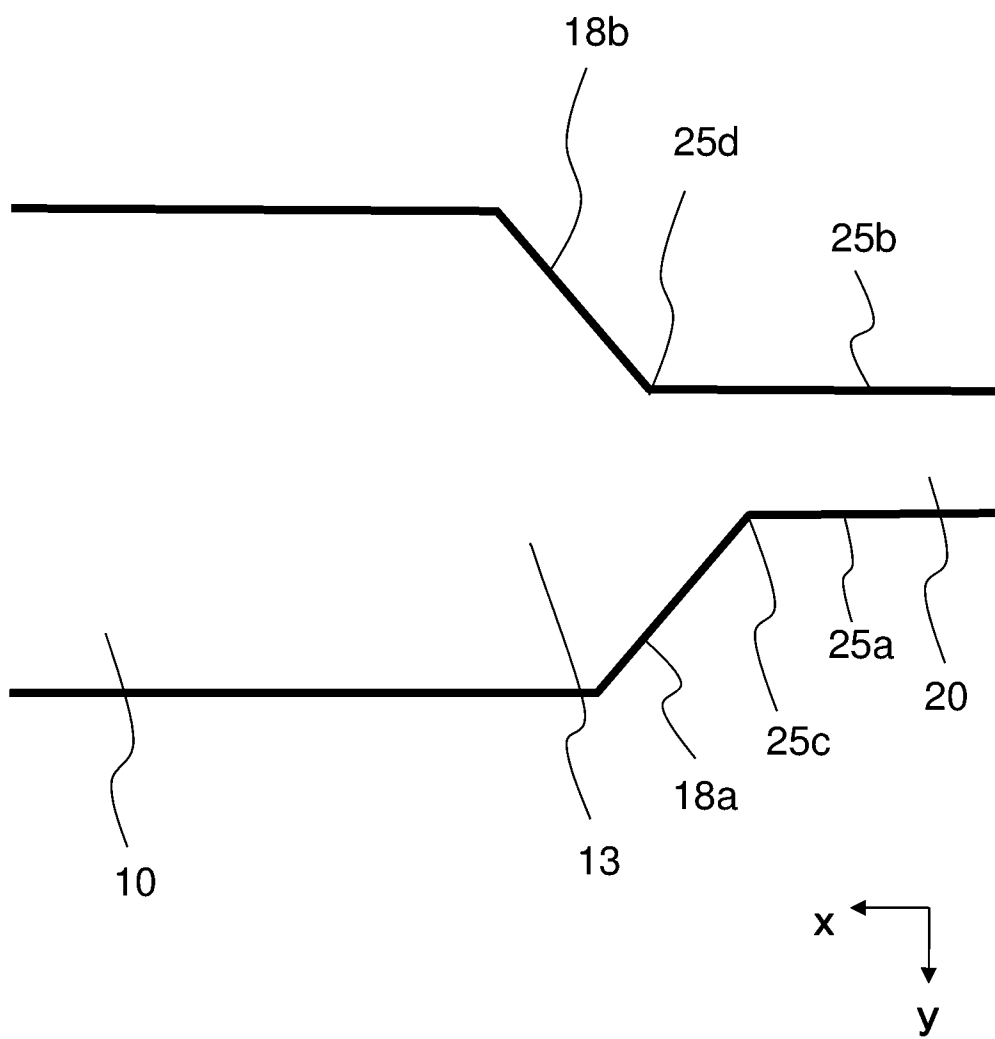
【図3】



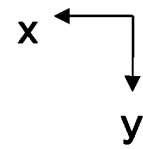
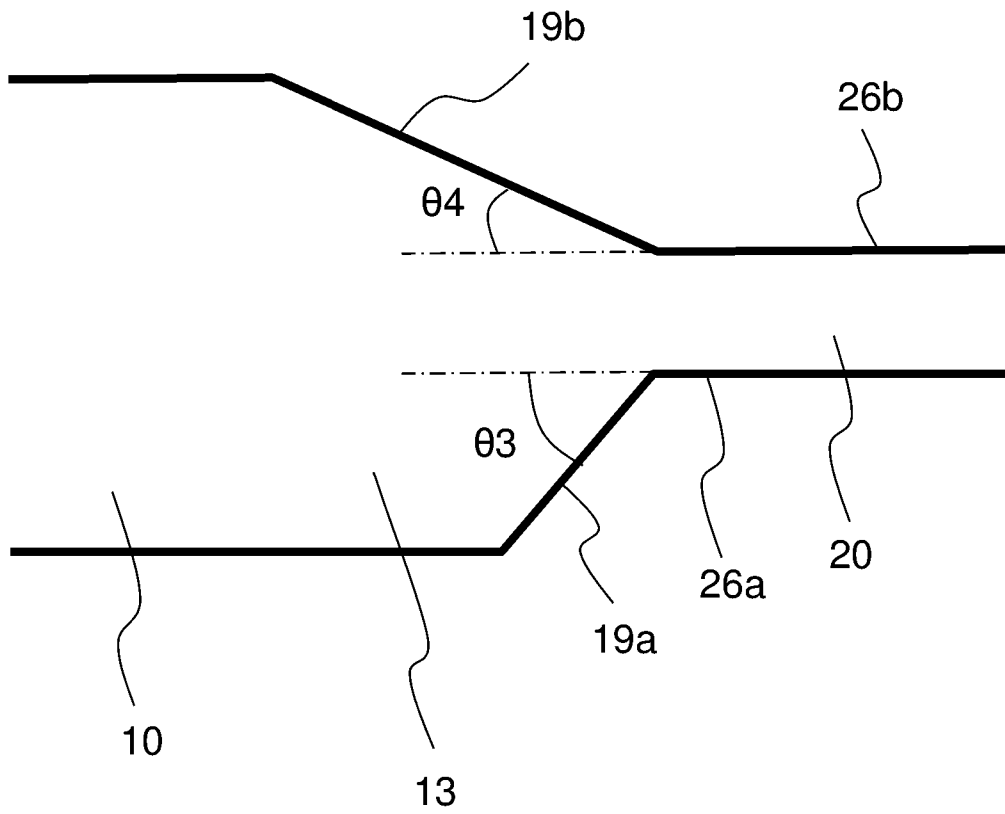
【图4】



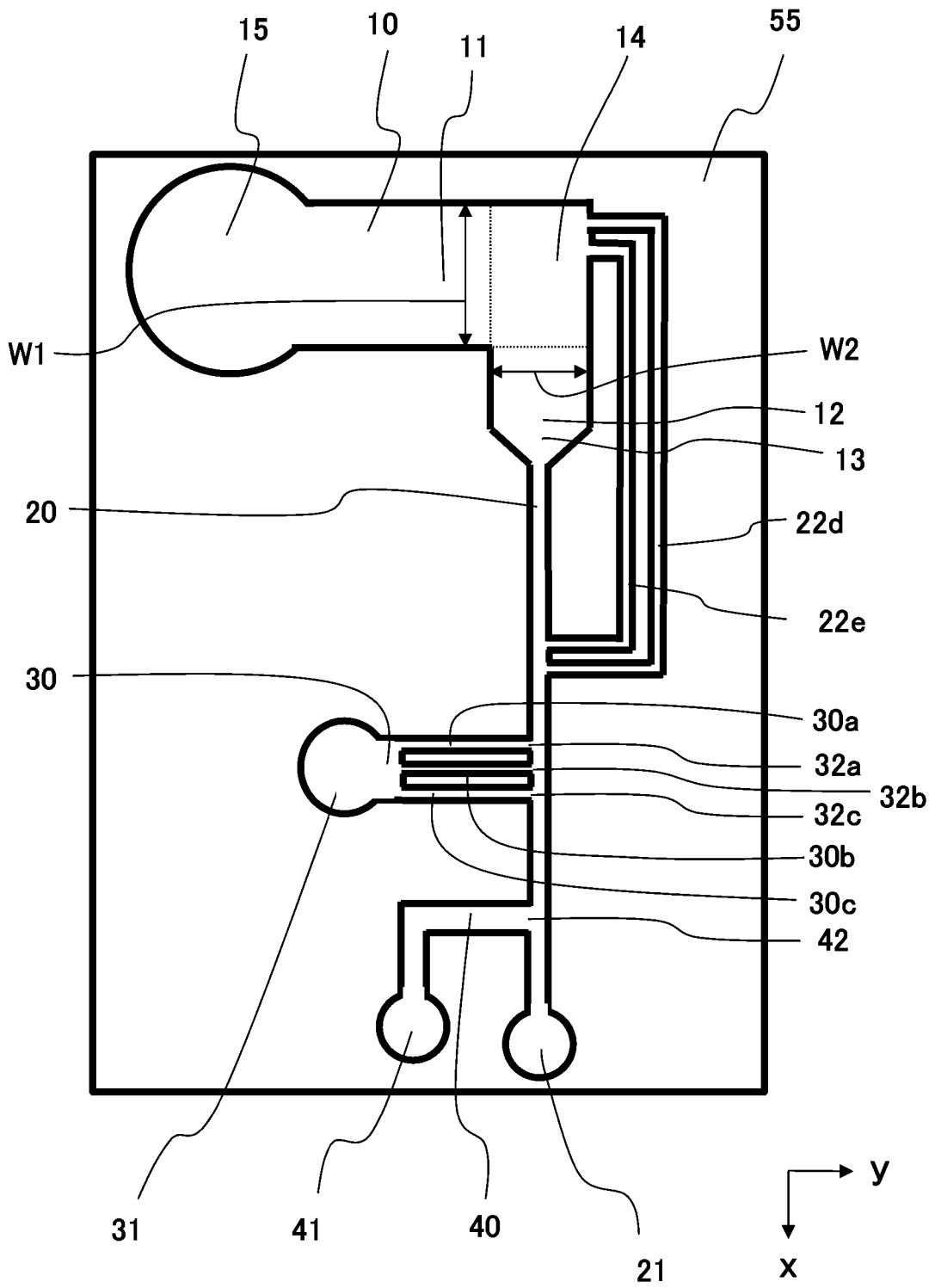
【图 5】



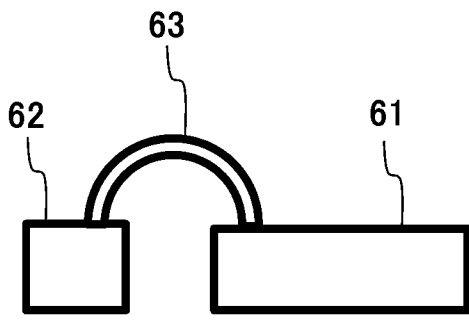
【图6】



【図7】



【图 8】



出願人履歴

0 0 0 0 0 6 6 3 3

20130409

名称変更 住所変更

京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地

京セラ株式会社