

专利合作条约

PCT

国际检索报告

(PCT第18条和细则43和44)

申请人或代理人的档案号 ZL092851662	关于后续行为	见PCT/ISA/220表和 适用时，见下面第5项
国际申请号 PCT/CN2016/109262	国际申请日 (年/月/日) 2016年 12月 9日	(最早的)优先权日 (年/月/日) 2016年 12月 8日
申请人 江苏悦达家纺有限公司		

按照条约第18条，本国际检索报告由本国际检索单位做出并送交申请人。报告副本送交国际局。

本国际检索报告总计 5 页。

它还附有本报告所引用的各现有技术文件的副本。

1. 报告的基础

a. 关于语言，进行国际检索基于：

国际申请提交时使用的语言。

该国际申请的____语言译文，为了国际检索的目的提供该种语言的译文(细则12.3(a)和23.1(b))。

b. 本国际检索报告考虑了本单位许可或被通知的根据细则91所做出的**明显错误更正**(细则43.6之二(a))。

c. 关于国际申请中公开的任何**核苷酸和/或氨基酸序列**，见第I栏。

2. 某些权利要求被认为是**不能检索的**(见第II栏)。

3. **缺乏发明的单一性**(见第III栏)。

4. 关于**发明名称**，

同意申请人提出的发明名称。

发明名称由本单位确定如下：

5. 关于**摘要**，

同意申请人提出的摘要。

根据细则38.2(b)，摘要由本单位制定，如第IV栏中所示。自本国际检索报告发文日起一个月内，申请人可以向本单位提出意见。

6. 关于**附图**，

a. 随摘要一起公布的附图是： 1

按照申请人建议的。

由本单位选择的，因为申请人没有建议一幅图。

由本单位选择的，因为该图能更好地表示发明的特征。

b. 没有与摘要一起公布的附图

第IV栏

摘要正文(续第1页第5项)

一种适用于剑杆织机的布料整平系统，其由调节辊道、调节电机（5）和操作平台（4）所组成；调节辊道由两根相同的调节辊（3）所组成，调节辊（3）为中空圆柱形筒体（7），筒体（7）的中部设有水平安装的调节杆（6），筒体（7）的外侧设有两道圆环形的限位圆环（8），筒体（7）上设有条形调节槽（14），限位圆环（8）通过固定杆（15）固定连接在调节杆（6）上，固定杆（15）活动安装在调节槽（14）内，调节杆（6）的端部连接在调节电机（5）上，限位圆环（8）的外表面上均匀分布有多个光栅信号发射器（9），布料收集辊（2）和布料转运辊（1）上设有多个光栅信号接收器（10）；通过加装在剑杆织机尾部的布料收集辊（2）和布料转运辊（1）之间的调节辊结构，保证了布料收集辊（2）上布料的平整。该布料整平系统整体结构简单，自动化程度高，无需操作人员实施监控，方便省力，同时其操作和安装灵活，实用效果好。

<p>A. 主题的分类 D03D 49/20(2006.01)i; B65H 23/038(2006.01)i</p> <p>按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类</p>																										
<p>B. 检索领域 检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号) D03D; B65H</p> <p>包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献</p> <p>在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用)) CNPAT, CNKI, EPODOC, WPI: 江苏悦达家纺, 孙俊河, 剑杆, 织机, 布, 织物, 整平, 平整, 纠偏, 调偏, 偏移, 偏摆, 跑偏, 对中, 辊, 限位, 圆环, 挡, 杆, 光栅, 筒, 槽, 间距, 宽度, web, cloth, rectifier, corrector, deviation, guide, roller, bar, rod, groove, ring</p>																										
<p>C. 相关文件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类型*</th> <th>引用文件, 必要时, 指明相关段落</th> <th>相关的权利要求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E</td> <td>CN 206279311 U (江苏悦达家纺有限公司) 2017年 6月 27日 (2017 - 06 - 27) 权利要求1-6, 说明书第[0026]-[0034]段</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 200958163 Y (浙江诸暨富润丝绸织造有限公司) 2007年 10月 10日 (2007 - 10 - 10) 说明书第2页倒数第1-2段, 图3-4</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 204280833 U (杭州萧山凤凰纺织有限公司) 2015年 4月 22日 (2015 - 04 - 22) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 202346473 U (常州市东新华福氟塑材料有限公司) 2012年 7月 25日 (2012 - 07 - 25) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 103482395 A (高密市众和服装有限公司) 2014年 1月 1日 (2014 - 01 - 01) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>CN 205662673 U (浙江莎美实业股份有限公司) 2016年 10月 26日 (2016 - 10 - 26) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>JP H0853245 A (ASAKURA KOGYOSHOU K. K. 等) 1996年 2月 27日 (1996 - 02 - 27) 全文</td> <td>1-10</td> </tr> </tbody> </table>			类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求	E	CN 206279311 U (江苏悦达家纺有限公司) 2017年 6月 27日 (2017 - 06 - 27) 权利要求1-6, 说明书第[0026]-[0034]段	1-10	A	CN 200958163 Y (浙江诸暨富润丝绸织造有限公司) 2007年 10月 10日 (2007 - 10 - 10) 说明书第2页倒数第1-2段, 图3-4	1-10	A	CN 204280833 U (杭州萧山凤凰纺织有限公司) 2015年 4月 22日 (2015 - 04 - 22) 全文	1-10	A	CN 202346473 U (常州市东新华福氟塑材料有限公司) 2012年 7月 25日 (2012 - 07 - 25) 全文	1-10	A	CN 103482395 A (高密市众和服装有限公司) 2014年 1月 1日 (2014 - 01 - 01) 全文	1-10	A	CN 205662673 U (浙江莎美实业股份有限公司) 2016年 10月 26日 (2016 - 10 - 26) 全文	1-10	A	JP H0853245 A (ASAKURA KOGYOSHOU K. K. 等) 1996年 2月 27日 (1996 - 02 - 27) 全文	1-10
类型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求																								
E	CN 206279311 U (江苏悦达家纺有限公司) 2017年 6月 27日 (2017 - 06 - 27) 权利要求1-6, 说明书第[0026]-[0034]段	1-10																								
A	CN 200958163 Y (浙江诸暨富润丝绸织造有限公司) 2007年 10月 10日 (2007 - 10 - 10) 说明书第2页倒数第1-2段, 图3-4	1-10																								
A	CN 204280833 U (杭州萧山凤凰纺织有限公司) 2015年 4月 22日 (2015 - 04 - 22) 全文	1-10																								
A	CN 202346473 U (常州市东新华福氟塑材料有限公司) 2012年 7月 25日 (2012 - 07 - 25) 全文	1-10																								
A	CN 103482395 A (高密市众和服装有限公司) 2014年 1月 1日 (2014 - 01 - 01) 全文	1-10																								
A	CN 205662673 U (浙江莎美实业股份有限公司) 2016年 10月 26日 (2016 - 10 - 26) 全文	1-10																								
A	JP H0853245 A (ASAKURA KOGYOSHOU K. K. 等) 1996年 2月 27日 (1996 - 02 - 27) 全文	1-10																								
<p><input checked="" type="checkbox"/> 其余文件在C栏的续页中列出。 <input checked="" type="checkbox"/> 见同族专利附件。</p>																										
<p>* 引用文件的具体类型: “A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件 “E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利 “L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的) “O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件 “P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件</p> <p>“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了解发明之理论或原理的在后文件 “X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性 “Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性 “&” 同族专利的文件</p>																										
<p>国际检索实际完成的日期 2017年 8月 17日</p>		<p>国际检索报告邮寄日期 2017年 8月 25日</p>																								
<p>ISA/CN的名称和邮寄地址 中华人民共和国国家知识产权局(ISA/CN) 中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088 传真号 (86-10)62019451</p>		<p>授权官员 成春旺 电话号码 (86-10)62413038</p>																								

C. 相关文件		
类型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
A	US 3581963 A (ROCKFORD SERVO CORP.) 1971年 6月 1日 (1971 - 06 - 01) 全文	1-10

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2016/109262

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	206279311	U	2017年 6月 27日	无	
CN	200958163	Y	2007年 10月 10日	无	
CN	204280833	U	2015年 4月 22日	无	
CN	202346473	U	2012年 7月 25日	无	
CN	103482395	A	2014年 1月 1日	无	
CN	205662673	U	2016年 10月 26日	无	
JP	H0853245	A	1996年 2月 27日	无	
US	3581963	A	1971年 6月 1日	JP	S5412714 B1 1979年 5月 24日
				GB	1231166 A 1971年 5月 12日
				DE	2006571 A1 1970年 8月 27日