

## RESUMEN

5 Procedimiento de fabricación de un producto laminado de madera con trazas de metal y  
producto así obtenido que comprende una primera etapa (1) de unión de al menos dos  
chapas de madera junto con una capa de metal, una segunda etapa (2) de compactación y  
secado durante aproximadamente veinticuatro horas; una tercera etapa (3) de cortado  
plano, obteniendo unas primeras láminas de madera con trazas metálicas; una cuarta etapa  
10 (4) de encolado de las láminas obtenidas en la etapa anterior, y se conforma un bloque a  
partir de las mismas; una quinta etapa (5) de compactación a una presión de  
aproximadamente entre 15 y 20 kg/cm<sup>2</sup>; y posterior secado en horno, durante  
aproximadamente veinticuatro horas, y finalmente, una sexta etapa (6) de corte con una  
inclinación determinada, que proporcionará el aspecto visual final del producto con una serie  
de líneas metálicas (10) discontinuas.

15