

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 27 November 2019 (27.11.2019)

Information valid as of: 15 May 2020 (15.05.2020)

Report generated on: 22 September 2020 (22.09.2020)

(10) Publication number:

WO2020/116135

(43) Publication date:

11 June 2020 (11.06.2020)

(26) Publication language:

Japanese (JA)

(21) Application Number:

PCT/JP2019/044988

(22) Filing Date:

18 November 2019 (18.11.2019)

(25) Filing language:

Japanese (JA)

(31) Priority number(s):

2018-227067 (JP)

(31) Priority date(s):

04 December 2018 (04.12.2018)

(31) Priority status:

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

(51) International Patent Classification:

B29C 33/40 (2006.01)

(71) Applicant(s):

WACKER ASAHIKASEI SILICONE CO., LTD. [JP/JP]; 1500-3 Mukou-ueno, Chikusei-shi, Ibaraki 3004522 (JP) (*for all designated states*)

SATSUMA SOKEN CO., LTD. [JP/JP]; 4165 Yamagawa-narikawa, Ibusuki-shi, Kagoshima 8910516 (JP) (*for all designated states*)

(72) Inventor(s):

FURUKAWA Masashi; c/o Satsuma Soken Co. Ltd., 4165 Yamagawa-narikawa, Ibusuki-shi, Kagoshima 8910516 (JP)

FURUKAWA Masakazu; c/o Satsuma Soken Co. Ltd., 4165 Yamagawa-narikawa, Ibusuki-shi, Ibaraki 8910516 (JP)

SUZUKI Yusuke; c/o Wacker Asahikasei Silicone Co., Ltd., 1500-3 Mukou-ueno, Ibaraki 3004522 (JP)

HAYAKAWA Akinobu; c/o Wacker Asahikasei Silicone Co., Ltd., 1500-3 Mukou-ueno, Ibaraki 3004522 (JP)

(54) Title (EN): SILICONE RESIN MATERIAL FOR INJECTION MOLDING MOLD AND INJECTION MOLDING MOLD

(54) Title (FR): MATÉRIAU DE RÉSINE DE SILICONE POUR MOULE DE MOULAGE PAR INJECTION, ET MOULE DE MOULAGE PAR INJECTION

(54) Title (JA): 射出成型用シリコン樹脂材料、および、射出成型型

(57) Abstract:

(EN): The present invention addresses the problem of providing a silicone resin material for an injection molding mold and a molding mold for injection molding that is made of the silicone resin material for an injection molding mold, with which it is possible to reduce deformation caused by a filling pressure and a heating temperature during injection molding, improve the production efficiency of an injection molded article, and prevent breakage caused by thermal expansion during injection molding in a molding mold for injection molding that uses a silicone resin as a base material. The silicone resin material for an injection molding mold is characterized in that each of hardness, tensile strength, and tear strength of the silicone resin material for an injection molding mold satisfies a value greater than or equal to a prescribed lower limit, and that thermal conductivity thereof satisfies a value greater than or equal to a prescribed lower limit.

(FR): La présente invention aborde le problème consistant à fournir un matériau de résine de silicone pour un moule de moulage par injection et un moule de moulage pour moulage par injection qui est constitué du matériau de résine de silicone pour un moule de moulage par injection, avec lequel il est possible de réduire la déformation provoquée par une pression de remplissage et une température de chauffage pendant le moulage par injection, d'améliorer l'efficacité de production d'un article moulé par injection, et d'empêcher une rupture provoquée par une dilatation thermique pendant le moulage par injection dans un moule de moulage pour moulage par injection qui utilise une résine de silicone comme matériau de base. Le matériau de résine de silicone pour un moule de moulage par injection est caractérisé en ce que la dureté, la résistance à la traction et la résistance à la déchirure du matériau de résine de silicone pour un moule de moulage par injection satisfont chacune une valeur supérieure ou égale à une limite inférieure prescrite, et en ce que sa conductivité thermique satisfait une valeur supérieure ou égale à une limite inférieure prescrite.

(JA): 本発明の課題は、シリコン樹脂を基材とする射出成型用の成型型において、射出成型時の充填圧力と加熱温度による変形を抑え、射出成型品の生産効率を向上させ、射出成型時の熱膨張による破壊を防止することを可能にする、射出成型用シリコン樹脂材料、および、当該射出成型用シリコン樹脂材料で製作された射出成型用の成

形型を提供することにある。射出成型用シリコーン樹脂材料であって、前記射出成型用シリコーン樹脂材料の硬度、引張強度、引裂強度が各々所定の下限值以上を満たし、かつ、熱伝導率が所定の下限值以上を満たすことを特徴とする、射出成型用シリコーン樹脂材料。

International search report:

Received at International Bureau: 06 January 2020 (06.01.2020) [JP]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Not available

(81) Designated States:

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM