

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 12 September 2018 (12.09.2018)

Information valid as of: 19 February 2019 (19.02.2019)

Report generated on: 28 January 2020 (28.01.2020)

(10) Publication number:

WO2019/049841

(43) Publication date:

14 March 2019 (14.03.2019)

(26) Publication language:

Japanese (JA)

(21) Application Number:

PCT/JP2018/032667

(22) Filing Date:

03 September 2018 (03.09.2018)

(25) Filing language:

Japanese (JA)

(31) Priority number(s):

2017-172684 (JP)

(31) Priority date(s):

08 September 2017 (08.09.2017)

(31) Priority status:

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

(51) International Patent Classification:

B05C 11/10 (2006.01); **B05C 5/00** (2006.01)

(71) Applicant(s):

KAWASAKI JUKOGYO KABUSHIKI KAISHA [JP/JP]; 1-1, Higashikawasaki-cho 3-chome, Chuo-ku, Kobe-shi, Hyogo 6508670 (JP) (*for all designated states*)

(72) Inventor(s):

OTSUKI, Naohiro

ITO, Toshihiko

SAKAI, Akihito

(74) Agent(s):

PATENT CORPORATE BODY ARCO PATENT OFFICE; 3rd Fl., Bo-eki Bldg., 123-1, Higashimachi, Chuo-ku, Kobe-shi, Hyogo 6500031 (JP)

(54) Title (EN): VISCOUS MATERIAL DISCHARGE DEVICE

(54) Title (FR): DISPOSITIF D'ÉVACUATION DE MATÉRIAU VISQUEUX

(54) Title (JA): 粘性材料吐出装置

(57) Abstract:

(EN): In the present invention, before a viscous material is applied to a workpiece, a control device: operates a plunger at a measurement speed to discharge the viscous material through a nozzle; measures, as a time delay amount, a time period until the discharge amount of the viscous material reaches a predetermined value after the start of operation of the plunger at the measurement speed; and determines, according to the measured time delay amount, the operation speed of the plunger and/or the movement speed of the nozzle in application of the viscous material to the workpiece.

(FR): Dans la présente invention, avant qu'un matériau visqueux soit appliqué à une pièce à travailler, un dispositif de commande : fait fonctionner un piston à une vitesse de mesure pour évacuer le matériau visqueux à travers une buse ; mesure, sous la forme du niveau de retard, une période jusqu'à ce que la quantité évacuée du matériau visqueux atteigne une valeur prédéterminée après le début du fonctionnement du piston à la vitesse de mesure ; et détermine, selon le niveau de retard mesuré, l'étape de fonctionnement du piston et/ou la vitesse de mouvement de la buse dans l'application du matériau visqueux à la pièce à travailler.

(JA): 制御装置は、粘性材料をワークに塗布する前に、プランジャを計測用速度で動作させてノズルより粘性材料を吐出させ、プランジャが計測用速度で動作を開始してから粘性材料の吐出量が所定値に達するまでの時間を時間遅れ量として計測し、計測された時間遅れ量に応じて、ワークに粘性材料を塗布する際におけるプランジャの動作速度およびノズルの移動速度を決定する。

International search report:

Received at International Bureau: 12 November 2018 (12.11.2018) [JP]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Not available

(81) Designated States:

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM