

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 20 September 2018 (20.09.2018)

Information valid as of: 02 January 2019 (02.01.2019)

Report generated on: 18 September 2019 (18.09.2019)

(10) Publication number:

WO2019/048566

(43) Publication date:

14 March 2019 (14.03.2019)

(26) Publication language:

German (DE)

(21) Application Number:

PCT/EP2018/074049

(22) Filing Date:

06 September 2018 (06.09.2018)

(25) Filing language:

German (DE)

(31) Priority number(s):

10 2017 120 477.6 (DE)

(31) Priority date(s):

06 September 2017 (06.09.2017)

(31) Priority status:

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

(51) International Patent Classification:

B29C 49/78 (2006.01)

(71) Applicant(s):

KRONES AG [DE/DE]; Böhmerwaldstr. 5 93073 Neutraubling (DE) *(for all designated states)*

(72) Inventor(s):

ALBRECHT, Thomas; Böhmerwaldstraße 5 93073 Neutraubling (DE)

(74) Agent(s):

BITTNER, Bernhard; HANNKE BITTNER & PARTNER Prüfeningstr. 1 93049 Regensburg (DE)

(54) Title (EN): DEVICE FOR BLOW-MOULDING PLASTIC PREFORMS TO FORM PLASTIC CONTAINERS, WITH A SENSOR ELEMENT FOR LOAD MEASUREMENT

(54) Title (FR): DISPOSITIF DE TRANSFORMATION PAR SOUFFLAGE DE PRÉFORMES EN MATIÈRE PLASTIQUE EN RÉCIPIENTS EN MATIÈRE PLASTIQUE, MUNI D'UN ÉLÉMENT DE DÉTECTION POUR MESURE DE CONTRAINTE

(54) Title (DE): VORRICHTUNG ZUM BLASUMFORMEN VON KUNSTSTOFFVORFORMLINGEN ZU KUNSTSTOFFBEHÄLTNISSEN MIT SENSORELEMENT ZUR BELASTUNGSMESSUNG

(57) Abstract:

(EN): The present invention relates to a device for shaping plastic preforms to form plastic containers, said device having at least one blowing station arranged on a movable carrier, these blowing stations having blow mould carriers for holding a blow mould. The device has at least one display and/or measurement element, in particular a sensor element, which is designed and intended to detect and/or to display at least one load parameter exerted on the blow mould carrier. On the basis of the load parameter detected and/or displayed by the display and/or measurement element, a remaining service life and/or a remaining operating period of the blow mould carrier can be determined by means of a processor unit on the basis of a comparison of the measured load parameter and/or on the basis of load variables derived from the load parameters.

(FR): La présente invention concerne un dispositif de transformation de préformes en matière plastique en récipients en matière plastique, comportant au moins un poste de soufflage agencé sur un support mobile. Ledit poste de soufflage présente un support de moule de soufflage maintenant un moule de soufflage, et le dispositif présente au moins un élément d'affichage et/ou de mesure, en particulier un élément de détection, qui est conçu et utilisé pour détecter et/ou afficher au moins un paramètre de contrainte exercée sur le support de moule de soufflage. Une durée de vie restante et/ou une plage de fonctionnement restante du support de moule de soufflage peut être déterminée au moyen d'une unité de traitement sur la base des paramètres de contrainte détectés et/ou affichés par l'élément d'affichage et/ou de mesure, sur la base d'une comparaison des paramètres de contrainte mesurés et/ou sur la base de grandeurs de contrainte déduites des paramètres de contrainte.

(DE): Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Umformen von Kunststoffvorformlingen zu Kunststoffbehältnissen mit wenigstens einer an einem beweglichen Träger angeordneten Blasstation, wobei diese Blasstation einen Blasformträger, zum Halten einer Blasform aufweist, wobei die Vorrichtung zumindest ein Anzeige- und/oder Messelement, insbesondere ein Sensorelement aufweist, welches dazu eingerichtet und dafür vorgesehen ist, zumindest einen auf den

Blasformträger ausgeübten Belastungsparameter zu erfassen und/oder anzuzeigen, wobei mittels einer Prozessoreinheit auf Basis der durch das Anzeige- und/oder Messelement erfassten und/oder angezeigten Belastungsparameter eine Restlebensdauer und/oder ein Restbetriebsintervall des Blasformträgers auf Basis eines Vergleichs der gemessenen Belastungsparameter und/oder auf Basis von aus den Belastungsparametern abgeleiteten Belastungsgrößen ermittelbar ist.

International search report:

Received at International Bureau: 30 November 2018 (30.11.2018) [EP]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Not available

(81) Designated States:

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM