

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 09 August 2018 (09.08.2018)

Information valid as of: 08 April 2019 (08.04.2019)

Report generated on: 21 August 2019 (21.08.2019)

(10) Publication number:

WO2019/028485

(43) Publication date:

14 February 2019 (14.02.2019)

(26) Publication language:

German (DE)

(21) Application Number:

PCT/AT2018/060178

(22) Filing Date:

06 August 2018 (06.08.2018)

(25) Filing language:

German (DE)

(31) Priority number(s):

A 50661/2017 (AT)

(31) Priority date(s):

08 August 2017 (08.08.2017)

(31) Priority status:

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

(51) International Patent Classification:

B65G 1/137 (2006.01)

(71) Applicant(s):

KNAPP AG [AT/AT]; Guenter-Knapp-Straße 5-7 8075 Hart bei Graz (AT) *(for all designated states)*

(72) Inventor(s):

MATHI, Franz; Fritz-Hubergasse 37 8200 Gleisdorf (AT)

SÜSS, Heiko; Kurzeggerweg 11H 8044 Graz (AT)

ELEBRACHT, Doris; Gaudigstrasse 12 33739 Bielefeld (DE)

SCHNADWINKEL, Thomas; Voßheide 7 33803 Steinhagen (DE)

(74) Agent(s):

SCHWARZ & PARTNER PATENTANWÄLTE OG; Wipplingerstrasse 30 1010 Wien (AT)

(54) Title (EN): OVERHEAD CONVEYOR SYSTEM FOR SORTING PRODUCTS

(54) Title (FR): CONVOYEUR AÉRIEN POUR LE TRI DE PRODUITS

(54) Title (DE): HÄNGEFÖRDERSYSTEM ZUM SORTIEREN VON PRODUKTEN

(57) Abstract:

(EN): The invention relates to an overhead conveyor system (1) for sorting products, comprising a plurality of conveying pockets (8) for at least one product (2, 3), wherein the conveying pockets (8) can be moved along a continuous closed conveying path (7), wherein the overhead conveyor system (1) has conveying means (9) designed for moving the conveying pockets (8), at least one loading source (4) designed for loading the conveying pockets (8) with the at least one product (2, 3), a control unit (20) designed for controlling the conveying means (9), and at least one first unloading line (18) with a plurality of unloading positions (6) along a first closed conveying path (7), wherein at least one further unloading line (5) is arranged with a plurality of unloading positions (6) along at least one further closed conveying path (7), wherein the at least two closed conveying paths (7) are connected to one another via at least two switches (14), and wherein the conveying pockets (8) can be controlled independently of one another by means of the conveying means (9) relative to the conveying path (7).

(FR): L'invention concerne un convoyeur aérien (1) pour le tri de produits, présentant une pluralité de poches de transport (8) pour au moins un produit (2, 3), les poches de transport (8) pouvant être déplacées le long d'une voie de transport (7) fermée en continu, le convoyeur aérien (1) présentant des moyens de transport (9), qui sont conçus pour le déplacement des poches de transport (8), au moins une source de chargement (4), qui est conçue pour charger les poches de transport (8) par l'au moins un produit (2, 3), une unité de commande (20), qui est conçue pour commander les moyens de transport (9), et au moins une première ligne de déchargement (18) pourvue d'une pluralité de positions de déchargement (6) le long d'une première voie de transport fermée (7). Au moins une autre ligne de déchargement (5) pourvue d'une pluralité de positions de déchargement (6) est agencée le long d'au moins une autre voie de transport fermée (7), lesdites au moins deux voies de transport fermées (7) étant reliées l'une à l'autre via au moins deux aiguillages (14), les poches de transport (8) pouvant être commandées, au moyen des moyens de transport (9), indépendamment les unes des autres par rapport à la voie de transport (7).

(DE): Hängefördersystem (1) zum Sortieren von Produkten, aufweisend eine Vielzahl von Fördertaschen (8) für zumindest ein Produkt (2, 3), wobei die Fördertaschen (8) entlang eines kontinuierlichen geschlossenen Förderwegs (7) bewegbar sind, wobei das Hängefördersystem (1) Fördermittel (9), die zum Bewegen der Fördertaschen (8) ausgebildet sind, zumindest eine Beladequelle (4), die zum Beladen der Fördertaschen (8) mit dem zumindest einen Produkt (2, 3) ausgebildet ist, eine Steuereinheit (20), die zum Steuern der Fördermittel (9) ausgebildet ist, und zumindest eine erste Entladelinie (18) mit einer Vielzahl von Entladepositionen (6) entlang eines ersten geschlossenen Förderwegs (7) aufweist, wobei zumindest eine weitere Entladelinie (5) mit einer Vielzahl von Entladepositionen (6) entlang zumindest eines weiteren geschlossenen Förderwegs (7) angeordnet ist, wobei die zumindest zwei geschlossenen Förderwege (7) über zumindest zwei Weichen (14) miteinander verbunden sind, wobei die Fördertaschen (8) in Bezug auf den Förderweg (7) mittels der Fördermittel (9) unabhängig voneinander steuerbar sind.

International search report:

Received at International Bureau: 12 November 2018 (12.11.2018) [EP]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Not available

(81) Designated States:

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM