

# (12) International Application Status Report

**Received at International Bureau:** 04 June 2018 (04.06.2018)

**Information valid as of:** 13 November 2018 (13.11.2018)

**Report generated on:** 22 April 2019 (22.04.2019)

**(10) Publication number:**

WO2018/219167

**(43) Publication date:**

06 December 2018 (06.12.2018)

**(26) Publication language:**

Chinese (ZH)

**(21) Application Number:**

PCT/CN2018/087586

**(22) Filing Date:**

20 May 2018 (20.05.2018)

**(25) Filing language:**

Chinese (ZH)

**(31) Priority number(s):**

201720611860.8 (CN)

**(31) Priority date(s):**

29 May 2017 (29.05.2017)

**(31) Priority status:**

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

**(51) International Patent Classification:**

**B25B 11/00** (2006.01); **E21B 19/10** (2006.01); **E21B 23/00** (2006.01)

**(71) Applicant(s):**

JIANGSU JINFENG PETROLEUM MACHINERY MANUFACTURING CO. LTD [CN/CN]; CHEN Chao No. 8 industrial park of dagang town, yandu district yancheng, Jiangsu 224043 (CN) *(for all designated states)*

**(72) Inventor(s):**

GUO, Feng; No. 8 industrial park of dagang town, yandu district yancheng, Jiangsu 224043 (CN)

WANG, Hua; No. 8 industrial park of dagang town, yandu district yancheng, Jiangsu 224043 (CN)

CHEN, Xu; No. 8 industrial park of dagang town, yandu district yancheng, Jiangsu 224043 (CN)

**(74) Agent(s):**

BEIJING LINKAW PATENT ATTORNEY LAW FIRM; CHEN Chao Rm. 211, Unit 2, Apt.6, No. 1 Beiqing Road, Huilongguan Town, Changping District Beijing 102206 (CN)

**(54) Title (EN):** QUICK CLAMPING TOOL FOR PETROLEUM MACHINERY

**(54) Title (FR):** OUTIL DE SERRAGE RAPIDE POUR MACHINES DU SECTEUR PÉTROLIER

**(54) Title (ZH):** 一种石油机械用快速装夹工具

**(57) Abstract:**

**(EN):** A quick clamping tool for petroleum machinery. The tool comprises a base (1); recesses (2) each having an upward opening are formed on the base; two parallel first clamping plates (3) are respectively vertically provided in the recesses; each of the two first clamping plates is provided with a first installation groove (5); a threaded rod (7) is rotatably connected in the first installation groove; the threaded rod runs through the upper side wall of the first clamping plate and is sleeved with a matched nut (9); the inner wall of the first installation groove is vertically provided with a slide groove (6); the nut is slidably connected to the slide groove by means of a slide block (8); a second clamping plate (10) is fixedly connected to the side wall of the nut; the second clamping plate runs through the side wall of the first clamping plate; the lower ends of the two first clamping plates are respectively provided with second installation grooves (12) each having a downward opening; a gear (13) is rotatably connected in each second installation groove. The clamping tool is simple in structure, easy to operate, capable of implementing quick clamping, convenient for a user to perform dismounting, convenient in clamping operation, and firm in clamping.

**(FR):** L'invention concerne un outil de serrage rapide pour machines du secteur pétrolier. L'outil comprend une base (1) ; des évidements (2) comportant chacun une ouverture vers le haut sont formés sur la base ; deux premières plaques de serrage parallèles (3) sont respectivement disposées verticalement dans les évidements ; chacune des deux premières plaques de serrage est pourvue d'une première rainure d'installation (5) ; une tige filetée (7) est reliée de manière rotative dans la première rainure d'installation ; la tige filetée traverse la paroi latérale supérieure de la première plaque de serrage et vient s'emboîter dans un écrou adapté (9) ; la paroi interne de la première rainure d'installation est pourvue verticalement d'une rainure de coulissement (6) ; l'écrou est relié de manière coulissante à la rainure de coulissement au moyen d'un bloc coulissant (8) ; une seconde plaque de serrage (10) est reliée à demeure à la paroi latérale de l'écrou ; la seconde plaque de serrage traverse la paroi latérale de la première plaque de serrage ; les extrémités inférieures des deux premières plaques de serrage sont respectivement pourvues de secondes rainures d'installation

(12) possédant chacune une ouverture vers le bas ; un engrenage (13) est relié de manière rotative dans chaque seconde rainure d'installation. L'outil de serrage présente une structure simple, est facile à utiliser, permet de mettre en œuvre un serrage rapide, permet à un utilisateur de pratiquer commodément une opération de démontage, se révèle pratique dans le cadre d'opérations de serrage et permet un serrage énergétique.

**(ZH):** 一种石油机械用快速装夹工具,包括底座(1),底座中设有开口向上的凹槽(2),且凹槽中竖直设有两个相互平行设置的第一夹板(3),两个第一夹板中均设有第一安装槽(5),且第一安装槽中转动连接有螺纹杆(7),螺纹杆贯穿第一夹板的上侧壁设置,且螺纹杆上套设有与其匹配的螺母(9),第一安装槽的内壁竖直设有滑槽(6),且螺母通过滑块(8)与滑槽滑动连接,螺母的侧壁固定连接有第二夹板(10),且第二夹板贯穿第一夹板的侧壁设置,两个第一夹板的下端均设有开口向下的第二安装槽(12),且第二安装槽中转动连接有齿轮(13)。该装夹工具结构简单,操作方便,既能实现快速装夹,又能够方便用户拆卸,而且装夹操作方便,牢固性强。

### **International search report:**

Received at International Bureau: 27 August 2018 (27.08.2018) [CN]

### **International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:**

Not available

### **(81) Designated States:**

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM