

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 06 July 2016 (06.07.2016)

Information valid as of: 22 August 2017 (22.08.2017)

Report generated on: 26 March 2019 (26.03.2019)

(10) Publication number:

WO2017/152533

(43) Publication date:

14 September 2017 (14.09.2017)

(26) Publication language:

Chinese (ZH)

(21) Application Number:

PCT/CN2016/085712

(22) Filing Date:

14 June 2016 (14.06.2016)

(25) Filing language:

Chinese (ZH)

(31) Priority number(s):

2016101347314 (CN)

(31) Priority date(s):

09 March 2016 (09.03.2016)

(31) Priority status:

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

(51) International Patent Classification:

A61F 13/15 (2006.01); **B32B 37/00** (2006.01)

(71) Applicant(s):

JIANGSU JWC MACHINERY CO., LTD [CN/CN]; No. 131, Jinhu West Road, Jinhu County Huai'an, Jiangsu 211600 (CN) (*for all designated states*)

(72) Inventor(s):

CHEN, Bin; No. 11 Lincheng Road, Lincheng Town Jinhu County, Jiangsu Province Huai'an, Jiangsu 211600 (CN)
JI, Kuijun; Sanyo village Lvliang Town Lake County Jiangsu Province Four Groups Huai'an, Jiangsu 211600 (CN)

(74) Agent(s):

WUXI HUICHENGYONGXIN PATENT FIRM (GENERAL PARTNERSHIP); Room 1406, Block C, Rongzhi Mansion No. 4, Longshan Road Wuxi, Jiangsu 214000 (CN)

(54) Title (EN): METHOD FOR PROCESSING MEDICATED PANTY LINER

(54) Title (FR): PROCÉDÉ DE TRAITEMENT D'UN PROTÈGE-SLIP MÉDICAMENTEUX

(54) Title (ZH): 药物护垫加工方法

(57) Abstract:

(EN): A method for producing a disposable sanitary product, and in particular, a method for processing a medicated panty liner. The method comprises: transferring medicine to a medicine package material, and conveying the medicine package material to a wrapping device (4) by means of a conveyor belt for wrapping; conveying the wrapped medicine package material to a medicine bag thermo-compression bonding device for thermo-compression bonding; cutting off the medicine bag and then placing it on a base film material; conveying a jersey material by using an adsorption-type conveyor belt, and using an embossing device (11) for embossing, a finished product thermo-compression bonding device(14) for bonding, and a finished product cutting device (16) for cutting and shaping; recovering wastes by means of a finished product waste recovery device (17); tri-folding the product using a tri-folding device (19); pasting a quick and easy tape to finish the product production process; and arranging and outputting the finished products. By means of the method, the prepared medicine is precisely cut off, accurately packaged, and uniformly quantified, and has a small medicine powder amount error; in consideration of the particularity and easy rolling property of the jersey material, an adsorption-type conveying mode is used; in the production process, the product has a small outline dimension error, and neat and nice appearance.

(FR): L'invention concerne un procédé de production d'un produit sanitaire jetable, et notamment un procédé de traitement d'un protège-slip médicamenteux. Le procédé comprend : le transfert d'un médicament vers un matériau d'emballage de médicament, et le transport du matériau d'emballage de médicament vers un dispositif d'emballage (4) au moyen d'une bande transporteuse pour l'emballage ; le transport du matériau d'emballage de médicament emballé vers un dispositif de liaison par thermocompression de sac de médicament pour une liaison par thermocompression ; la découpe du sac de médicament puis son placement sur un matériau de film de base ; le transport d'un matériau jersey à l'aide d'une bande transporteuse de type à adsorption, et l'utilisation d'un dispositif de gaufrage (11) pour le gaufrage, un dispositif de liaison par thermocompression de produit fini (14) pour la liaison, et un dispositif de coupe de produit fini (16) pour la coupe et la mise en forme ; la récupération de déchets au moyen d'un dispositif

de récupération de déchets de produit fini (17) ; le pliage en trois du produit à l'aide d'un dispositif de pliage en trois (19) ; le collage d'un ruban rapidement et facilement pour finir le processus de production de produit ; et la disposition et la sortie des produits finis. Au moyen du procédé, le médicament préparé est rigoureusement découpé, emballé avec précision, et quantifié de manière uniforme, et présente une petite erreur de quantité de poudre de médicament ; en tenant compte de la particularité et de la propriété d'enroulement facile du matériau jersey, un mode de transport du type à adsorption est utilisé ; au cours du processus de production, le produit a une petite erreur de dimension de contour, et un bel aspect net.

(ZH): 一种一次性卫生用品生产方法,尤其是一种药物护垫加工方法。将药物转移到药物小包材料上,药物小包材料经过输送带送入包覆装置(4)进行包覆;包覆后输送到药包热压粘合装置中进行热压粘合;进行切断后药包放置在底膜材料上;利用吸附式输送带进行汗布材料的输送经过压花装置(11)压花、成品热压粘合装置(14)粘合、成品切断装置(16)裁切成型;废料经成品废料回收装置(17)回收;三折叠装置(19)将产品进行三折叠;贴上快易贴完成产品生产工序;完成到产品经过排列整理输出。此方法制作出来的药物间断精确,封装准确,定量均匀,药粉量误差小;汗布材料的特殊性,考虑材料本身的易卷性,采用的吸附式输送方式;在生产过程中产品的外形尺寸误差小,产品外观平整,美观。

International search report:

Received at International Bureau: 23 December 2016 (23.12.2016) [CN]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Not available

(81) Designated States:

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM