

# (12) International Application Status Report

**Received at International Bureau:** 24 July 2014 (24.07.2014)

**Information valid as of:** 21 October 2014 (21.10.2014)

**Report generated on:** 25 January 2021 (25.01.2021)

**(10) Publication number:**

WO2015/007656

**(43) Publication date:**

22 January 2015 (22.01.2015)

**(26) Publication language:**

German (DE)

**(21) Application Number:**

PCT/EP2014/064965

**(22) Filing Date:**

11 July 2014 (11.07.2014)

**(25) Filing language:**

German (DE)

**(31) Priority number(s):**

10 2013 213 976.4 (DE)

**(31) Priority date(s):**

17 July 2013 (17.07.2013)

**(31) Priority status:**

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

**(51) International Patent Classification:**

**B28B 23/00** (2006.01); **E04G 21/18** (2006.01); **F16B 37/08** (2006.01)

**(71) Applicant(s):**

WOBBEN PROPERTIES GMBH [DE/DE]; Dreekamp 5 26605 Aurich (DE) *(for all designated states)*

**(72) Inventor(s):**

PEIXOTO, Carlos; Rua Monte do Rio n° 174 P-4770-260 Joane (PT)

**(74) Agent(s):**

EISENFÜHR SPEISER; Postfach 10 60 78 28060 Bremen (DE)

**(54) Title (EN):** METHOD FOR PRODUCING A PRECAST CONCRETE SEGMENT OF A WIND TURBINE TOWER, AND A PRECAST CONCRETE TOWER SEGMENT FORMWORK

**(54) Title (FR):** PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN SEGMENT D'ÉLÉMENT PRÉFABRIQUÉ EN BÉTON D'UNE TOUR D'ÉOLIENNE ET COFFRAGE D'UN SEGMENT D'ÉLÉMENT DE TOUR PRÉFABRIQUÉ EN BÉTON

**(54) Title (DE):** VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES FERTIGBETONTEIL-SEGMENTES EINES WINDENERGIEANLAGEN-TURMES UND EINE BETONFERTIGTEIL-TURMSEGMENT-SCHALUNG

**(57) Abstract:**

**(EN):** A method for producing a precast concrete tower segment of a wind turbine tower is provided. An inner formwork (220) with at least one bore (240) and at least one holding unit (400) on an inner side of the inner formwork (220) in the region of the bore (240) is placed. A first end (310) of a concrete anchor (300) or a first end (310) of a removable element (410) at the first end (310) of the concrete anchor (300) is introduced from the outer side of the inner formwork (220) through the bore (240) into the holding unit (400) to hold the concrete anchor (300). An outer formwork (210) is placed. Concrete is introduced between the inner and outer formwork (220, 210). The removable element (410) in the first end (310) or the first end (310) of the concrete anchor (300) is removed and the precast concrete segment is removed.

**(FR):** L'invention concerne un procédé de fabrication d'un segment d'élément de tour préfabriqué en béton d'une tour d'éolienne. Un coffrage intérieur (220) comportant au moins un perçage (240) et au moins une unité de retenue (400) sur une face intérieure du coffrage intérieur (220) dans la zone du perçage (240) est mis en place. Une première extrémité (310) d'une ancre à béton (300) ou une première extrémité (310) d'un élément amovible (410) placé à la première extrémité (310) de l'ancre à béton (300) est introduite à partir de la face extérieure du coffrage intérieur (220) à travers le perçage (240) dans l'unité de retenue (400) pour le maintien de l'ancre à béton (300). Un coffrage extérieur (210) est mis en place. Du béton est coulé entre le coffrage intérieur (220) et le coffrage extérieur (210). L'élément amovible (410) placé à la première extrémité (310) ou la première extrémité (310) de l'ancre à béton (300) est enlevé et le segment d'élément préfabriqué en béton est enlevé.

**(DE):** Es wird ein Verfahren zum Herstellen eines Betonfertigteil-Turmsegments eines Windenergieanlagen-Turms vorgesehen. Eine Innenverschalung (220) mit mindestens einer Bohrung (240) und mindestens einer Halteeinheit (400) an einer Innenseite der Innenverschalung (220) im Bereich der Bohrung (240) wird platziert. Ein erstes Ende (310) eines Betonankers (300) oder ein erstes Ende (310) eines entfernbar Elementes (410) an dem ersten Ende (310) des Betonankers (300) wird von der Außenseite der Innenverschalung (220) durch die Bohrung (240) in die Halteeinheit (400) zum Halten des Betonankers (300) eingeführt.

Eine Außenverschalung (210) wird platziert. Beton wird zwischen der Innen- und Außenverschalung (220, 210) eingeführt. Das entfernbare Element (410) in dem ersten Ende (310) oder das erste Ende (310) des Betonankers (300) wird entfernt und das Betonfertigteilsegment wird entfernt.

**International search report:**

Received at International Bureau: 06 October 2014 (06.10.2014) [EP]

**International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:**

Not available

**(81) Designated States:**

AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM