

# (12) International Application Status Report

**Received at International Bureau:** 10 June 2005 (10.06.2005)

**Information valid as of:** (..)

**Report generated on:** 03 March 2021 (03.03.2021)

**(10) Publication number:**

WO2005/108034

**(43) Publication date:**

17 November 2005 (17.11.2005)

**(26) Publication language:**

English (EN)

**(21) Application Number:**

PCT/US2005/014964

**(22) Filing Date:**

29 April 2005 (29.04.2005)

**(25) Filing language:**

English (EN)

**(31) Priority number(s):**

60/566,070 (US)

**(31) Priority date(s):**

29 April 2004 (29.04.2004)

**(31) Priority status:**

Priority document received (in compliance with PCT Rule 17.1)

**(51) International Patent Classification:**

**B27N 3/08** (2006.01); **B29C 35/02** (2006.01); **B29C 43/00** (2006.01); **B29C 43/58** (2006.01); **B27D 3/00** (2006.01)

**(71) Applicant(s):**

MASONITE CORPORATION [US/US]; One North Dale Mabry Highway Suite 950 Tampa, Florida 33609 (US) *(for all designated states except US)*

GUPTA, Manish [IN/US]; 2268 Wilson Creek Circle Aurora, Illinois 60504 (US) *(for US only)*

**(72) Inventor(s):**

GUPTA, Manish; 2268 Wilson Creek Circle Aurora, Illinois 60504 (US)

**(74) Agent(s):**

BERENATO, Joseph, W., III; Liniak, Berenato & White, LLC 6550 Rock Spring Drive, Suite 240 Bethesda, Maryland 20817 (US)

**(54) Title (EN):** COMPRESSION MOLDING METHOD AND APPARATUS SUITABLE FOR MAKING DOOR FACINGS

**(54) Title (FR):** PROCEDE DE MOULAGE PAR COMPRESSION ET APPAREIL APPROPRIE PERMETTANT DE PRODUIRE DES PAREMENTS DE PORTE

**(57) Abstract:**

**(EN):** A method for compression molding a thermoset article includes providing first and second movable mold dies providing a mold cavity. A thermosettable workpiece is placed on the first mold die. The workpiece is heated to a gel. At least one of the mold dies is moved toward the other to compress the workpiece between first and second die surfaces. A first mold clamp pressure is applied to the workpiece at a predetermined pressurization to shape the workpiece. The workpiece is cured into a thermoset article. An electrical property of the workpiece is measured as a function of time. A gelation period during which the electrical property changes in value until reaching a turning point corresponding to a gelation peak value is detected. A gelation peak time of the workpiece is determined, the gelation peak time coinciding with the gelation peak value.

**(FR):** L'invention concerne un procédé de moulage par compression d'un article thermodurci qui consiste à fournir une première et une seconde matrice de moulage mobiles formant une cavité de moulage. Une pièce thermodurcissable est placée dans la première matrice de moulage et chauffée jusqu'à devenir un gel. Au moins l'une des matrices de moulage est approchée de l'autre afin de comprimer la pièce entre les première et seconde surfaces matricielles. Une première pression de serrage de moule est appliquée sur la pièce à une pression déterminée afin de mettre ladite pièce en forme. La pièce est durcie sous forme d'article thermodurci. On mesure une propriété électrique de la pièce sous forme de fonction temporelle électrique. On détecte une période de gélification pendant laquelle la propriété électrique change de valeur jusqu'à atteindre un point extrême correspondant à une valeur de gélification de crête. On détermine un temps de crête de gélification de la pièce, ce temps coïncidant avec la valeur de crête de gélification.

**International search report:**

Received at International Bureau: 09 December 2005 (09.12.2005) [EP]

**International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:**

Not available

**(81) Designated States:**

AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

European Patent Office (EPO) : AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR

African Intellectual Property Organization (OAPI) : BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG

African Regional Intellectual Property Organization (ARIPO) : BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW

Eurasian Patent Organization (EAPO) : AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM