

(12) International Application Status Report

Received at International Bureau: 18 December 1998 (18.12.1998)

Information valid as of: (..)

Report generated on: 04 August 2021 (04.08.2021)

(10) Publication number:

WO2000/032922

(43) Publication date:

08 June 2000 (08.06.2000)

(26) Publication language:

Japanese (JA)

(21) Application Number:

PCT/JP1998/005469

(22) Filing Date:

03 December 1998 (03.12.1998)

(25) Filing language:

Japanese (JA)

(51) International Patent Classification:

F02M 27/02 (2006.01)

(71) Applicant(s):

KAWASAKI, Hiroji [JP/JP]; 150-1, Tomiyama-cho Nobeoka-shi Miyazaki 882-0051 (JP) (*for all designated states*)

(72) Inventor(s):

KAWASAKI, Hiroji; 150-1, Tomiyama-cho Nobeoka-shi Miyazaki 882-0051 (JP)

(74) Agent(s):

ETO, Akira; Koyo Building 2nd floor 1-23, Asahi 1-chome Miyazaki-shi Miyazaki 880-0803 (JP)

(54) Title (EN): ACTIVATOR OF FOSSIL FUEL

(54) Title (FR): ACTIVATEUR DE COMBUSTIBLE FOSSILE

(57) Abstract:

(EN): An activator of fossil fuel for reducing emission quantities of detrimental exhausts and reducing the amount of use itself of the fossil fuel in order to effectively solve the problems of the fossil fuel, produced by the steps of pulverizing monazite by a pulverizer to at least about 5,000 mesh, kneading monazite so pulverized with clay to obtain porcelain clay, shaping the porcelain clay into a bead shape, drying the bead-like porcelain clay, and baking it in an oven to obtain ceramic beads at a baking temperature of about 1,500 °C.

(FR): L'invention concerne un activateur de combustible fossile permettant de réduire la quantité des émissions d'échappement préjudiciables, et de réduire la quantité d'utilisation proprement dite du combustible fossile, de manière à résoudre efficacement les problèmes posés par ce type de combustible. Un pulvérisateur pulvérise de la monazite au moins jusqu'à environ 5 000 mesh, puis on pétrit la monazite ainsi pulvérisée avec de l'argile pour obtenir de l'argile à porcelaine, en donnant à cette argile la forme d'une perle. Ensuite, on sèche l'argile ainsi formée et on la cuit dans un four pour obtenir des perles de céramique, à une température de cuisson d'environ 1 500° C.

International search report:

Received at International Bureau: 09 March 1999 (09.03.1999) [JP]

International Report on Patentability (IPRP) Chapter II of the PCT:

Chapter II demand received: 18 May 1999 (18.05.1999)

(81) Designated States:

AU, CA, CN, JP, KR, US

European Patent Office (EPO) : AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE